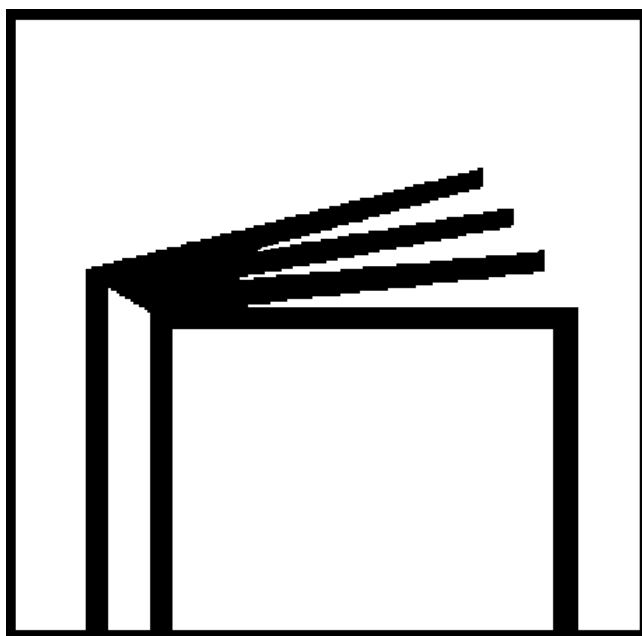


Лакокрасочные материалы “Sikkens” для коммерческого автотранспорта

Техническая документация



СОДЕРЖАНИЕ

Лакокрасочные материалы для коммерческого автотранспорта

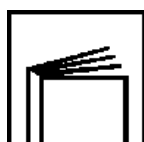
№	Наименование:	Дата:
6.13	Мастика ОТО BODYCOAT	15.04.1997
9.1.1	Фосфатирующий грунт AUTOCOAT BT WASHPRIMER 521	01.03.1998
9.1.2	Отвердитель AUTOCOAT BT HARDENER 541	01.03.1998
9.1.3	Фосфатирующий грунт AUTOCOAT BT WASHPRIMER 522	15.04.1997
9.1.4	Фосфатирующий грунт AUTOCOAT BT WASHPRIMER 523 (BLACK) (черный)	01.03.1998
9.1.5	Отвердитель AUTOCOAT BT HARDENER 542/3	15.04.1997
9.1.6	Грунт-выравниватель AUTOCOAT BT FILLER 321	15.04.1997
9.1.10	Грунт-выравниватель AUTOCOAT BT FILLER 121 GREY / BEIGE серый / бежевый	01.03.1998
9.1.11	Отвердитель AUTOCOAT BT HARDENER 141	01.03.1998
9.1.13	Отвердитель AUTOCOAT BT HARDENER 142	01.03.1998
9.1.14	Изолирующий грунт AUTOCOAT BT SEALER 123	15.04.1997
9.1.16	Грунт для шасси AUTOCOAT BT CHASSIS PRIMER 421	15.04.1997
9.1.17	Покрытие для шасси AUTOCOAT BT CHASSIS COAT 401	15.04.1997
9.1.18	Покрывная эмаль AUTOCOAT BT MM	15.04.1997

№	Наименование:	Дата:
9.1.19	Отвердитель AUTOCOAT BT HARDENER 342	01.03.1998
9.1.20	Разбавитель AUTOCOAT BT THINNER 361	01.03.1998
9.1.21	Разбавитель AUTOCOAT BT THINNER 362	15.04.1997
9.1.22	Разбавитель AUTOCOAT BT THINNER 363	15.04.1997
9.1.23	Разбавитель AUTOCOAT BT THINNER 364	15.04.1997
9.1.24	Лак AUTOCOAT BT CLEARCOAT 301	15.04.1997
9.1.25	Отвердитель AUTOCOAT BT HARDENER 343	15.04.1997
9.1.26	Обезжириватель AUTOCOAT BT DEGREASER 380	01.03.1998
9.1.28	Разбавитель AUTOCOAT BT THINNER 365	01.03.1998
9.1.34	Матирующее вещество AUTOCOAT BT MM 475	15.04.1997
9.1.37	Фосфатирующий грунт AUTOCOAT BT WASHPRIMER 525	01.03.1998
9.1.38	Отвердитель AUTOCOAT BT HARDENER 545	01.03.1998
9.1.43	Грунт AUTOCOAT BT PRIMER 423	15.04.1997

Мастика ОТО BODYCOAT

Описание:

1-компонентное, разбавляемое водой текстурированное покрытие, обладающее превосходной адгезией, и, вместе с тем, высокой стойкостью к сколу и абразивному износу.



6.13



Продукт и добавки:

Мастика ОТО Bodycoat.

Базовые компоненты:

Бутадиен-стирольная акриловая смола.

Поверхности, пригодные для обработки:

Мастику ОТО Bodycoat можно наносить непосредственно на:

- очищенные, обезжиренные и отшлифованные старые эмали;
- фосфатирующие грунты Sikkens;
- грунты-выравниватели Sikkens.

Подготовка поверхностей:

Очистите от пыли и обезжирьте поверхности. Следует избавиться от остатков силикона и воска на старых эмалях. Отшлифуйте поверхности бумагой P180.

Пропорции при смешении:

Мастика ОТО Bodycoat поставляется готовой к нанесению распылением. При желании, для получения более тонкой текстуры можно добавить до 5% воды.

Нанесение:

Наносите распылением сплошной слой до получения нужной текстуры.

Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:

Распылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
Распылитель "Body Schutz": Подача нагнетательным баком:	4-6 мм	4-5 бар 3-5 бар

Толщина пленки:

Минимальная - 80 мкм, максимальная - 250 мкм на один сплошной слой.

Укрывистость:

Теоретическая: 1 л неразбавленной мастики на 3 м² при толщине пленки 150 мкм.

Примечание: На практике укрывистость зависит от ряда факторов, в том числе, от формы изделия, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.

Очистка оборудования:

В нитроцеллюлозном разбавителе.

Время высыхания:

Скорость высыхания значительно меняется в зависимости от толщины нанесенной пленки. При пленке толщиной в пределах 80÷150 мкм:

Монтажная готовность:	20°C: 3 ч	60°C: 30 мин
-----------------------	---------------------	------------------------

Последующие покрытия:

Все покрывные эмали Sikkens.

Упаковка:

Банки 1 л, 25 л и 200 л.

Цвет:

Серый (RAL 7022).

Срок хранения:

Рекомендуется использовать не позднее, чем через:
Мастика ОТО Bodycoat: 1 год хранения при 20°C.

Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Мастика ОТО Bodycoat:	<p>Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].</p> <p>Смотри надписи на этикетках продуктов.</p> <p>Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.</p>
----------------------	------------------------------	--

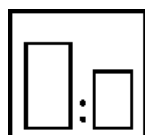
Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, Holland.

Фосфатирующий грунт AUTOCOAT BT WASHPRIMER 521

Описание:

2-компонентный, прозрачный протравливающий грунт, подходящий для нанесения на многие материалы, используемые в конструкции коммерческого автотранспорта. Обеспечивает превосходную адгезию, повышает стойкость к коррозии и влагостойкость наносимых на него лакокрасочных покрытий.



100:100
Фосфатирующий
грунт
BT Washprimer 521
Отвердитель BT
Hardener 541

Продукт и добавки:

Фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 521
Отвердитель Autocoat BT Hardener 541.

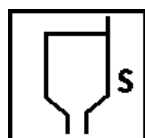
Базовые компоненты:

Фосфатирующий грунт
Autocoat BT Washprimer 521: поливинил бутираль.
Отвердитель
Autocoat BT Hardener 541: фосфорная кислота.



Поверхности, пригодные для обработки:

- сталь;
- оцинкованная сталь;
- алюминий;
- нержавеющая сталь;
- полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера;
- полиэфирные шпатлевки.



15-16

Подготовка поверхности:

- **Сталь:**
Обезжиривание обезжиривателем Autocoat BT Degreaser 380 и сухая зачистка шлифовальной бумагой P180. При необходимости отпескоструить поверхность стали до чистоты SA 2,5-3.



(Сифонная подача)
1 x 1
1,8 мм
3-5 бар

- **Оцинкованная сталь, алюминий и нержавеющая сталь:**
Обезжиривание обезжиривателем Autocoat BT Degreaser 380 и зачистка абразивным материалом Scotch Brite типа А.



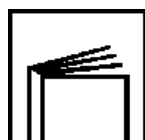
Минимум 15 мин
при 20°C
максимум 24 ч
при 20°C

- **Полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера:**
Обезжиривание обезжиривателем Autocoat BT Degreaser 380 и сухая зачистка шлифовальной бумагой P280.



Грунты-
выравниватели
BT Fillers
Грунты для шасси
BT Chassis Primers
Покрывающая эмаль
Autocoat BT MM

- **Полиэфирные шпатлевки:**
Сухая зачистка шлифовальной бумагой P80-P180 и обезжиривание поверхности обезжиривателем Autocoat BT Degreaser 380.



9.1.1

Пропорции при смешении:

100 объемных частей фосфатирующего грунта Autocoat BT Washprimer 521.
100 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 541.

Рабочая вязкость:

15-16 с по вискозиметру DIN Cup 4 при 20°C.

Срок годности после смешения:

8 часов при 20°C.

Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:

Распылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
Подача самотеком:	1,4-1,6 мм	3-5 бар
Подача самотеком HVLP:	1,5-1,7 мм	до 0,7 бар
Сифонная подача:	1,8 мм	3-5 бар
Сифонная подача HVLP:	1,8-2,2 мм	до 0,7 бар
Безвоздушное распыление:	0,009"/60° 0,011"/50°	140-160 бар
Подача под давлением:	1,0-1,1 мм	3-5 бар давление распыления 0,8-1,0 бар давление краски

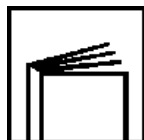
		<p>Нанесение: Наносится одним непрерывным мокрым слоем.</p> <p>Рекомендуемые условия нанесения: Минимальная температура: 15°C. Максимальная относительная влажность: 75%.</p> <p>Толщина пленки: 4-8 мкм на слой. Для прочности наносится пленка толщиной как минимум 4 мкм.</p> <p>Укрывистость: Теоретическая: 1 л основного компонента на 30 м² поверхности при толщине покрытия 4 мкм.</p> <p>Примечание: Практический расход зависит от многих факторов, включая форму конструкции, шероховатость поверхности, применяемый метод и условия нанесения.</p> <p>Очистка оборудования: В растворителе Sikkens Solvent, нитроцеллюлозном разбавителе или разбавителе Autocoat BT Thinner 362.</p> <p>Сроки нанесения последующих покрытий: Не ранее, чем через 15 минут и не позднее, чем через 24 часа.</p> <p>Последующие покрытия: грунты-выравниватели</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT Filler 121, • Autocoat BT Filler 122, • Autocoat BT Filler 921, <p>грунт</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT Primer 423, <p>грунт для шасси</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT Chassis Primer 421, <p>покрывная эмаль</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT MM (только на поверхностях из алюминия и нержавеющей стали). <p>Примечание: Непосредственно на фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 521 не следует наносить грунт-выравниватель Autocoat BT Filler 321, отделочное покрытие Autobase или полиэфирные шпатлевки Sikkens.</p> <p>Упаковка: Банки 3,75 л и 25 л.</p> <p>Цвет: Зеленый.</p> <p>Срок хранения: Рекомендуется использовать не позднее, чем через: Фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 521: 2 года хранения при 20°C. Отвердитель Autocoat BT Hardener 541: 2 года хранения при 20°C. Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.</p>
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 521:	<p>Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].</p> <p>Смотри надписи на этикетках продуктов.</p> <p>Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.</p>

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

Отвердитель **AUTOCOAT BT HARDENER 541**

Описание:

Autocoat BT Hardener 541 является кислотным отвердителем для использования вместе с фосфатирующим грунтом Autocoat BT Washprimer 521.



9.1.2

Используется в составе:

фосфатирующего грунта Autocoat BT Washprimer 521.

Базовые компоненты:

Фосфорная кислота.

Пропорции при смешении:

100 объемных частей фосфатирующего грунта Autocoat BT Washprimer 521

100 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 541. (См. также 9.1.1).



Упаковка:

Банки 5 л.

Срок хранения:

Рекомендуется использовать не позднее, чем через:

Отвердитель
Autocoat BT Hardener 541: 2 года хранения при 20°C.



Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Отвердитель Autocoat BT Hardener 541:

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

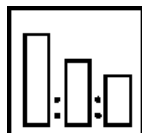
Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, Holland.

Фосфатирующий грунт AUTOCOAT BT WASHPRIMER 522

Описание:

2-компонентный, протравливающий грунт с высокой толщиной слоя для коммерческого автотранспорта и промышленного оборудования. Предназначен как для первичной окраски, так и для ремонтных работ. Этот грунт не содержит хроматов!



100:50:10-20
Фосфатирующий грунт
BT Washprimer 522
Отвердитель
BT Hardener 542/3
Разбавитель
BT Thinner 362

Продукт и добавки:

Фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 522
Отвердитель Autocoat BT Hardener 542/3.



Базовые компоненты:

Фосфатирующий грунт
Autocoat BT Washprimer 522: поливинил бутираль
и специальные
комбинации смол.
Отвердитель
Autocoat BT Hardener 542/3: фосфорная кислота.



(Сифонная подача)
2 x 2
1,8 мм
3-5 бар

Поверхности, пригодные для обработки:

- обезжиренные и отшлифованные существующие покрытия, **за исключением** термопластичных акриловых;
- стальные поверхности;
- полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера;
- дерево, оргалит;
- полиэфирные шпатлевки Sikkens.



4-6 мин

Подготовка поверхности:

- **Существующие покрытия:**
Обезжиривание обезжиривателем Autocoat BT Degreaser 380 и сухое шлифование бумагой P280.
- **Сталь:**
Обезжиривание и зачистка шлифовальной бумагой P180. При необходимости отпескоструить поверхности.
- **Полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера:**
Обезжиривание и сухое шлифование бумагой P280.
- **Дерево, оргалит:**
Сухая зачистка шлифовальной бумагой P180 до получения гладкой поверхности без торчащих волокон.
- **Полиэфирные шпатлевки Sikkens:**
Сухое шлифование бумагой P180-P280.



30 мин при 10°C
15 мин при 20°C

Пропорции при смешении:

Нанесение при безвоздушном распылении:

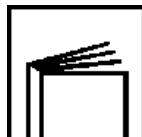
100 объемных частей фосфатирующего грунта Autocoat BT Washprimer 522
50 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 542/3.

Нанесение пневмораспылителем при подаче под давлением:

100 объемных частей фосфатирующего грунта Autocoat BT Washprimer 522
50 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 542/3
10-20 объемных частей разбавителя Autocoat BT Thinner 362.



Грунты-выравниватели
BT Fillers
Покрывные эмали
Autocoat BT MM
Autobase
Покрывные для шасси
BT Chassis Coat 401



9.1.3



Срок годности после смешения:

3 дня при 20°C.

Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:	<p>Распылитель</p> <p>Подача самотеком: 1,5-1,8 мм</p> <p>Сифонная подача: 1,8 мм</p> <p>Нагнетательный бак: 1,2-1,5 мм</p> <p>Безвоздушное распыление: 0,011"/40° 0,013"/50°</p>	<p>Диаметр сопла</p>	<p>Рабочее давление</p> <p>3-5 бар</p> <p>3-5 бар</p> <p>4-6 бар</p> <p>170-200 бар</p>
Нанесение:	<p>Фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 522 можно наносить мягкой кистью.</p> <p>Нанесите 2 двойных слоя с интервалом 4-6 минут для подсушки между слоями. Не следует наносить в условиях относительной влажности выше 75%.</p>		
Что делать, чтобы:	<p>предотвратить потерю адгезии? Подготавливайте поверхность, следуя указанным требованиям. Первый основной слой грунта делайте несколько более мокрым, чем остальные. Следите, чтобы при нанесении продукта относительная влажность не превышала 75%. Перед нанесением убедитесь, что поверхность сухая.</p> <p>предотвратить вспучивание покрытий, на которые наносится грунт? Нанесите тонкий предварительный (дымчатый) слой.</p>		
Толщина пленки:	Приблизительно 30 мкм на один двойной слой.		
Укрывистость:	<p>Теоретическая: 1 л основного компонента на 9 м² поверхности при толщине покрытия 30 мкм.</p> <p>Примечание: Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы изделия, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.</p>		
Очистка оборудования:	В растворителе Sikkens Solvent, нитроцеллюлозном разбавителе или разбавителе Autocoat BT Thinner 362.		
Время высыхания:	10°C	20°C	
	30 мин	15 мин	
Последующие покрытия:	<p>Можно наносить следующие грунты-выравниватели: грунт-выравниватель</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT Filler 121 или • Autocoat BT Filler 921. <p>В случае последующего нанесения грунта-выравнивателя Autocoat BT Filler 921, сначала дайте фосфатирующему грунту Autocoat BT Washprimer 522 подсохнуть как минимум 30 минут при 20°C.</p> <p>Можно наносить следующие покрытия: покрывную эмаль</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT MM покрытие для шасси • Autocoat BT Chassis Coat 401 или покрывную эмаль • Autobase. <p>Примечание: В случае последующего покрытия эмалью Autobase рекомендуется предварительно нанести на фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 522 один одинарный мокрый слой грунта-выравнивателя Autocoat BT Filler 121 или изолирующего грунта Autocoat BT Sealer 123.</p> <p>Не следует наносить полиэфирные шпатлевки Sikkens на фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 522.</p>		

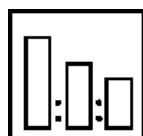
	<p>Химическая стойкость:</p> <p>Коррозионная стойкость:</p> <p>Упаковка:</p> <p>Цвет:</p> <p>Срок хранения:</p>	<p>Данный продукт химически стоек в отношении:</p> <ul style="list-style-type: none"> • дизельного топлива; • тормозной жидкости; • смазочных материалов; • дорожной соли. <p>Обеспечивается коррозионная стойкость на 3 года при нанесении фосфатирующего грунта Autocoat BT Washprimer 522 в качестве одинарного покрытия шасси с толщиной слоя как минимум 50 мкм.</p> <p>Банки 5 л и 25 л.</p> <p>Матовый красный.</p> <p>Рекомендуется использовать не позднее, чем через: Фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 522: 1 год хранения при 20°C. Отвердитель Autocoat BT Hardener 542/3: 2 года хранения при 20°C.</p> <p>Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.</p>
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 522:</p>	<p>Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].</p> <p>Смотри надписи на этикетках продуктов.</p> <p>Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.</p>

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

Фосфатирующий грунт AUTOCOAT BT WASHPRIMER 523 (BLACK) (черный)

Описание:

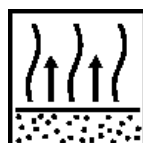
2-компонентный, бесхроматный протравливающий грунт с высокой толщиной слоя для коммерческого автотранспорта и промышленного оборудования. Предназначен как для первичной окраски, так и для ремонтных работ.



100:50:10-20
Фосфатирующий грунт
BT Washprimer 523
Отвердитель
BT Hardener 542/3
Разбавитель
BT Thinner 362



(Сифонная подача)
2 x 2
1,8 мм
3-5 бар



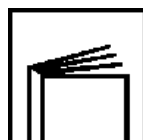
4-6 мин



30 мин при 10°C
15 мин при 20°C



Грунты-выравниватели
BT Fillers
Покрывная эмаль
Autocoat BT MM
Покрытие для шасси
BT Chassis Coat 401



9.1.4



Продукт и добавки:

Фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 523
Отвердитель Autocoat BT Hardener 542/3
Разбавитель Autocoat BT Thinner 362.

Базовые компоненты:

Фосфатирующий грунт
Autocoat BT Washprimer 523: поливинил бутиральный и специальные комбинации смол.
Отвердитель
Autocoat BT Hardener 542/3: фосфорная кислота.

Поверхности, пригодные для обработки:

- старые эмали, за исключением термопластичных покрытий;
- сталь;
- полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера;
- дерево, оргалит;
- полиэфирные шпатлевки Sikkens.

Подготовка поверхности:

- **Старые эмали:**
Обезжиривание обезжиривателем Autocoat BT Degreaser 380 и сухое шлифование бумагой P280.
- **Сталь:**
Обезжиривание обезжиривателем Autocoat BT Degreaser 380 и сухая зачистка шлифовальной бумагой P180. При необходимости отпескоструить поверхность стали до чистоты SA 2,5-3.
- **Полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера:**
Обезжиривание обезжиривателем Autocoat BT Degreaser 380 и сухая зачистка шлифовальной бумагой P280.
- **Дерево, оргалит:**
Сухая зачистка шлифовальной бумагой P180 до получения гладкой поверхности без торчащих волокон.
- **Полиэфирные шпатлевки Sikkens:**
Сухое шлифование бумагой P180-P280.

Пропорции при смешении:

Нанесение при безвоздушном распылении:

100 объемных частей фосфатирующего грунта Autocoat BT Washprimer 523
50 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 542/3.

Нанесение пневмораспылителем при подаче самотеком или под давлением:

100 объемных частей фосфатирующего грунта Autocoat BT Washprimer 523
50 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 542/3
10-20 объемных частей разбавителя Autocoat BT Thinner 362.

Рабочая вязкость:

22-25 с по вискозиметру DIN Cup 4 при 20°C.

Срок годности после смешения:

3 дня при 20°C.

Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:	<p>Распылитель</p> <p>Подача самотеком: 1,6-1,8 мм Подача самотеком HVLP: 1,7-1,9 мм Сифонная подача: 1,8 мм Сифонная подача HVLP: 1,8-2,6 мм Безвоздушное распыление: 0,011"/40° 0,013"/50° Подача под давлением: 1,2-1,4 мм</p>	<p>Диаметр сопла</p> <p>1,6-1,8 мм 1,7-1,9 мм 1,8 мм 1,8-2,6 мм 0,011"/40° 0,013"/50° 1,2-1,4 мм</p>	<p>Рабочее давление</p> <p>3-5 бар до 0,7 бар 3-5 бар до 0,7 бар 160-200 бар 3-5 бар давление распыления ±1 бар давление краски</p>
	<p>Фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 523 можно наносить мягкой кистью.</p>		
Нанесение:	<p>Нанесите два двойных слоя с интервалом 4-6 минут для подсушки между слоями.</p> <p>Рекомендуемые условия нанесения:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Максимальная относительная влажность: 75%. • Избегайте нанесения сухих слоев. • Перед нанесением убедитесь, что поверхность сухая. 		
Толщина пленки:	<p>Приблизительно 30 мкм на один двойной слой.</p>		
Защитные свойства:	<p>Коррозионная стойкость: Обеспечивается коррозионная стойкость на 3 года при нанесении фосфатирующего грунта Autocoat BT Washprimer 523 в качестве одинарного покрытия шасси с толщиной слоя как минимум 50 мкм.</p> <p>Данный продукт химически стоек в отношении:</p> <ul style="list-style-type: none"> • дизельного топлива; • тормозной жидкости; • смазочных материалов; • дорожной соли. 		
Укрывистость:	<p>Теоретическая: 1 л основного компонента на 9 м² поверхности при толщине покрытия 30 мкм.</p> <p>Примечание: Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы изделия, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.</p>		
Очистка оборудования:	<p>В растворителе Sikkens Solvent, нитроцеллюлозном разбавителе или разбавителе Autocoat BT Thinner 362.</p>		
Время высыхания:	10°C	20°C	
	до нанесения		
	последующего покрытия:	30 мин	15 мин
Сроки нанесения последующих покрытий:	<p>Не ранее, чем через 15 мин, не позднее, чем через 6 месяцев.</p>		
Последующие покрытия:	<p>Можно наносить следующие грунты и грунты-выравниватели: грунты-выравниватели</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT Filler 121, • Autocoat BT Filler 921, • Autocoat BT Filler 122, <p>грунт для шасси</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT Chassis Primer 421, <p>грунт</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT Primer 423. <p>В случае последующего нанесения грунта-выравнивателя Autocoat BT Filler 921, сначала дайте фосфатирующему грунту Autocoat BT Washprimer 523 подсохнуть как минимум 30 минут при 20°C.</p>		

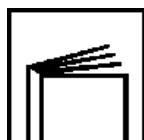
	<p>Последующие покрытия (продолжение):</p> <p>Упаковка:</p> <p>Цвет:</p> <p>Срок хранения:</p>	<p>Можно наносить следующие покрытия: покрывную эмаль</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT MM, покрытие для шасси • Autocoat BT Chassis Coat 401. <p>Примечание: Непосредственно на фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 523 не следует наносить грунт-выравниватель Autocoat BT Filler 321, покрывную эмаль Autobase и полиэфирные шпатлевки Sikkens.</p> <p>Банки 3,75 л и 25 л.</p> <p>Матовый черный.</p> <p>Рекомендуется использовать не позднее, чем через: Фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 523: 1 год хранения при 20°C. Отвердитель Autocoat BT Hardener 542/3: 2 года хранения при 20°C.</p> <p>Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.</p>
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 523:</p>	<p>Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].</p> <p>Смотри надписи на этикетках продуктов.</p> <p>Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.</p>

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

Отвердитель **AUTOCOAT BT HARDENER 542/3**

Описание:

Autocoat BT Hardener 542/3 является кислотным отвердителем для использования вместе с фосфатирующими грунтами Autocoat BT Washprimer 522 и 523.



9.1.5

Используется в составе:

фосфатирующих грунтов
Autocoat BT Washprimer 522,
Autocoat BT Washprimer 523.

Базовые компоненты:

Фосфорная кислота.



Пропорции при смешении:

100 объемных частей фосфатирующего грунта Autocoat BT Washprimer 522 или 523
50 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 542/3
10-20 объемных частей разбавителя Autocoat BT Thinner 362.
(См. также 9.1.3 или 9.1.4).



Упаковка:

Банки 5 л и 25 л.



Срок хранения:

Рекомендуется использовать не позднее, чем через:

Отвердитель
Autocoat BT Hardener 542/3: 2 года хранения при 20°C.

Разбавитель
Autocoat BT Thinner 362: 4 года хранения при 20°C.

Фосфатирующий грунт
Autocoat BT Washprimer
522 или 523: 1 год хранения при 20°C.



Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Отвердитель Autocoat BT Hardener 542/3:

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

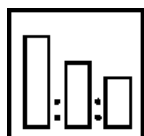
Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

Грунт-выравниватель AUTOCOAT BT FILLER 321

Описание:

Быстросохнущий, 2-компонентный, бесхроматный эпоксидный грунт-выравниватель для автомобилей, шасси и т. д. Разработан для первичной окраски и ремонтных работ. Дает высокую химическую и коррозионную стойкость.



100:50:30
Грунт-выравниватель
BT Filler 321
Отвердитель BT
Hardener 341
Разбавитель
BT Thinner 362

Продукт и добавки:

Грунт-выравниватель Autocoat BT Filler 321
Отвердитель Autocoat BT Hardener 341
Разбавитель Autocoat BT Thinner 362.

Базовые компоненты:

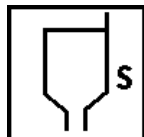
Эпоксидные смолы.



1

Поверхности, пригодные для обработки:

- старые эмали, **за исключением** термопластичных акриловых;
- сталь;
- нержавеющая сталь;
- оцинкованная сталь;
- полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера;
- дерево;
- полиэфирные шпатлевки Sikkens.



20-21

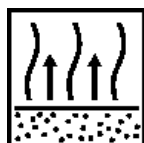
Примечание: Не наносить данный продукт на поверхности, обработанные растворами для химической очистки.



(Сифонная подача)
2-3 x 1
1,4-1,8 мм
3-5 бар

Подготовка поверхностей:

- **Старые эмали:**
Обезжиривание и сухое шлифование бумагой P280.
- **Сталь, оцинкованная сталь:**
Обезжиривание и зачистка шлифовальной бумагой P180. При необходимости поверхности отпескоструить.
- **Нержавеющая сталь:**
Обезжиривание и зачистка абразивным материалом Scotch Brite типа A, затем снова обезжиривание.
- **Полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера:**
Обезжиривание и сухое шлифование бумагой P280.
- **Дерево:**
Сухое шлифование бумагой P180 до получения гладкой поверхности без торчащих волокон.
- **Полиэфирные шпатлевки Sikkens:**
Сухое шлифование бумагой P180-P280.



5-10 мин



См. инструкцию



Полиэфирные
шпатлевки Sikkens
Polystop LP
Polykit (A.S.)
Polymetal
Polysoft

Пропорции при смешении:

100 объемных частей грунта-выравнивателя Autocoat BT Filler 321
50 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 341
30 объемных частей разбавителя Autocoat BT Thinner 362.



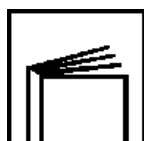
Покрывные эмали
Autocoat BT
Autobase

Рабочая вязкость:

20-21 с по вискозиметру DIN Cup 4 при 20°C.

Срок годности после смешения:

8 ч при 20°C.



9.1.6

Колеровка:

При необходимости возможна колеровка грунта-выравнивателя Autocoat BT Filler 321 путем добавления до 2,5% по весу покрывной эмали Autocoat BT MM (без отвердителя).



Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:	<p>Распылитель</p> <p>Поддача самотеком: 1,2-1,5 мм</p> <p>Сифонная подача: 1,4-1,8 мм</p> <p>Красконагнетательный бак: 1,1-1,2 мм</p> <p>Безвоздушное распыление: 0,011"/65° 0,013"/80°</p> <p>Допустимо также нанесение электростатическим распылением.</p>	Диаметр сопла	Рабочее давление		
Нанесение:	Если используется распылитель, нанесите 2-3 одинарных слоя с интервалом между слоями 5-10 минут на подсушку. При нанесении кистью не добавляйте в грунт никаких разбавителей.				
Толщина пленки:	Около 20-25 мкм на каждый свеженанесенный слой.				
Укрывистость:	Теоретическая: 1 л основного компонента на 27 м ² при нанесении пленки толщиной 20 мкм.				
Очистка оборудования:	Примечание: На практике, укрывистость зависит от ряда факторов, в том числе, от формы изделия, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.				
Время высыхания:	В растворителе Sikkens Solvent, нитроцеллюлозном разбавителе или разбавителе Autocoat BT Thinner 362.				
	При 40 мкм	10°C:	20°C:	40°C:	60°C:
	От пыли:	60 мин	15 мин	10 мин	5 мин
	На отлип:	2 ч	30 мин	30 мин	10 мин
	Полностью сухая:	8 ч	5 ч	2 ч	60 мин
	Под последующее покрытие				
	шпатлевкой через:	2 ч	30 мин	30 мин	15 мин
	покрывной эмалью через:	30 мин	15 мин	10 мин	10 мин
	При 80 мкм	10°C:	20°C:	40°C:	60°C:
	От пыли:	2 ч	30 мин	20 мин	10 мин
	На отлип:	4 ч	60 мин	60 мин	20 мин
	Полностью сухая:	16 ч	10 ч	4 ч	1,5 ч
	Под последующее покрытие				
	шпатлевкой через:	4 ч	1,5 ч	60 мин	30 мин
	покрывной эмалью через:	50 мин	30 мин	20 мин	15 мин
Рекомендуемая зернистость шлифовальной бумаги:	Для сухого шлифования: P280-P360. Для мокрого шлифования: P800-P1000.				
Последующие покрытия:	Покрывные эмали: Autocoat BT MM и Autobase.				
Упаковка:	Примечание: В случае сушки свыше 48 часов при 20°C поверхность грунта-выравнивателя Autocoat BT Filler 321 перед окраской покрывной эмалью следует отшлифовать.				
Цвет:	Банки 5 литров.				
	Светло-зеленый.				

	Срок хранения:	<p>Рекомендуется использовать не позднее, чем через: Грунт-выравниватель Autocoat BT Filler 321: 2 года хранения при 20°C. Отвердитель Autocoat BT Hardener 341: 1 год хранения при 20°C. Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.</p>
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Грунт-выравниватель Autocoat BT Filler 321:	<p>Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].</p> <p>Смотри надписи на этикетках продуктов.</p> <p>Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.</p>

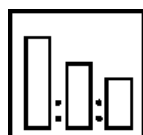
Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, Holland.

Грунт-выравниватель AUTOCOAT BT FILLER 121 GREY / BEIGE (серый / бежевый)

Описание:

Быстросохнущий, 2-компонентный грунт-выравниватель с высокой толщиной слоя для систем первичной окраски и авторемонта на коммерческом автотранспорте. Может служить в качестве шлифуемого, так и нешлифуемого грунта-выравнивателя.



100:50:30
Грунт-выравниватель
BT Filler 121
Отвердитель
BT Hardener 142
Разбавитель
BT Thinner 362/365

Продукт и добавки:

Грунт-выравниватель Autocoat BT Filler 121 Grey / Beige
Отвердитель Autocoat BT Hardener 141 и 142
Разбавитель Autocoat BT Thinner 362 и 365.



1

Базовые компоненты:

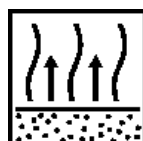
Грунт-выравниватель
Autocoat BT Filler 121 Grey / Beige: акриловая смола.
Отвердитель
Autocoat BT Hardener 141, 142: полиизоцианатная смола.



(Сифонная подача)
2-3 x 1
1,8-2,0 мм
3-5 бар

Поверхности, пригодные для обработки:

- старые эмали, включая термопластичные покрытия;
- фосфатирующие грунты Autocoat BT washprimers;
- грунт-выравниватель Autocoat BT Filler 321;
- полиэфирные шпатлевки;
- полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера;
- дерево.



5-10 мин

Подготовка поверхностей:

- **Старые эмали:**
Обезжиривание обезжиривателем Autocoat BT Degreaser 380 и сухое шлифование бумагой P180-280.
- **Полиэфирные шпатлевки:**
Сухое шлифование бумагой P180-P280.
- **Полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера:**
Обезжиривание обезжиривателем Autocoat BT Degreaser 380 и сухая зачистка шлифовальной бумагой P280.
- **Дерево:**
Сухая зачистка шлифовальной бумагой P180.



6 ч при 20°C
1 ч при 60°C

Пропорции при смешении:



P400-P600
P800-P1000

A. Нанесение методом “мокрый по мокрому”:
100 объемных частей грунта-выравнивателя Autocoat BT Filler 121
50 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 142
30-50 объемных частей разбавителя Autocoat BT Thinner 362 / 365.



P280
P360-P400

B. Нанесение методом “мокрый по мокрому” (содержание летучих органических растворителей соответствует закону и меньше 540 г/л):

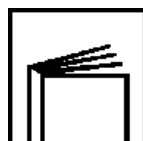
100 объемных частей грунта-выравнивателя Autocoat BT Filler 121
25 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 347
50 объемных частей разбавителя Autocoat BT Thinner 362 / 365.



Покрывание для шасси
BT Chassis Coat 401
Покрывные эмали
Autocoat BT MM
Autobase

C. Ремонт панели / полная перекраска (вариант со шлифованием):

3 объемных части грунта-выравнивателя Autocoat BT Filler 121
1 объемная часть отвердителя Autocoat BT Hardener 141
1 объемная часть разбавителя Autocoat BT Thinner 362 / 365.



9.1.10



Примечание: При окраске поверхностей большой площади и / или в условиях высокой температуры предпочтителен разбавитель Autocoat BT Thinner 365. Этот разбавитель увеличивает время, в течение которого можно наносить последующие слои без предварительной шлифовки (“открытое время”), и удлиняет срок годности после смешения.

Рабочая вязкость:	Смесь А: 14-16 с по вискозиметру DIN Cup 4 при 20°C. Смесь В: 14-15 с по вискозиметру DIN Cup 4 при 20°C. Смесь С: 16-17 с по вискозиметру DIN Cup 4 при 20°C.																					
Срок годности после смешения:	Смесь А: 3-4 часа при 20°C. Смесь В: 3-4 часа при 20°C. Смесь С: 2 часа при 20°C с разбавителем Autocoat BT Thinner 365. 1 час при 20°C с разбавителем Autocoat BT Thinner 362.																					
Колеровка:	а. В варианте со шлифованием: добавляется до 10 объемных частей краски Autocoat BT MM (без отвердителя). б. В варианте "мокрый по мокрому": добавляется до 25 объемных частей краски Autocoat BT MM (без отвердителя).																					
Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:	<table border="0"> <thead> <tr> <th style="text-align: left;"><i>Распылитель</i></th> <th style="text-align: left;"><i>Диаметр сопла</i></th> <th style="text-align: left;"><i>Рабочее давление</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Подача самотеком:</td> <td>1,5-1,8 мм</td> <td>3-5 бар</td> </tr> <tr> <td>Подача самотеком HVLP:</td> <td>1,5-1,9 мм</td> <td>до 0,7 бар</td> </tr> <tr> <td>Сифонная подача:</td> <td>1,6-2,0 мм</td> <td>3-5 бар</td> </tr> <tr> <td>Сифонная подача HVLP:</td> <td>1,8-2,6 мм</td> <td>до 0,7 бар</td> </tr> <tr> <td>Безвоздушное распыление:</td> <td>0,011"/40° 0,013"/50°</td> <td>160-200 бар</td> </tr> <tr> <td>Подача под давлением:</td> <td>1,0-1,2 мм</td> <td>3-5 бар давление распыления ±1 бар давление краски</td> </tr> </tbody> </table>	<i>Распылитель</i>	<i>Диаметр сопла</i>	<i>Рабочее давление</i>	Подача самотеком:	1,5-1,8 мм	3-5 бар	Подача самотеком HVLP:	1,5-1,9 мм	до 0,7 бар	Сифонная подача:	1,6-2,0 мм	3-5 бар	Сифонная подача HVLP:	1,8-2,6 мм	до 0,7 бар	Безвоздушное распыление:	0,011"/40° 0,013"/50°	160-200 бар	Подача под давлением:	1,0-1,2 мм	3-5 бар давление распыления ±1 бар давление краски
<i>Распылитель</i>	<i>Диаметр сопла</i>	<i>Рабочее давление</i>																				
Подача самотеком:	1,5-1,8 мм	3-5 бар																				
Подача самотеком HVLP:	1,5-1,9 мм	до 0,7 бар																				
Сифонная подача:	1,6-2,0 мм	3-5 бар																				
Сифонная подача HVLP:	1,8-2,6 мм	до 0,7 бар																				
Безвоздушное распыление:	0,011"/40° 0,013"/50°	160-200 бар																				
Подача под давлением:	1,0-1,2 мм	3-5 бар давление распыления ±1 бар давление краски																				
Нанесение:	Смеси А и В (нанесение методом "мокрый по мокрому"): Нанесите распылением 2 одинарных мокрых слоя с интервалом 5-10 мин для подсушки между слоями. Смесь С : Нанесите распылением 2 или 3 одинарных мокрых слоя с интервалом 5-10 мин для подсушки между слоями.																					
Толщина пленки:	Смесь А: 20-25 мкм на каждый одинарный мокрый слой. Смесь В: 20-25 мкм на каждый одинарный мокрый слой. Смесь С: 30-35 мкм на каждый одинарный мокрый слой.																					
Прочность:	Когда данный продукт наносится методом "мокрый по мокрому", должна быть достигнута толщина пленки как минимум 40 мкм для прочности.																					
Укрывистость:	Теоретическая: для смесей А и В: 1 л основного компонента на 16 м ² при толщине пленки 40 мкм; для смеси С: 1 л основного компонента на 14 м ² при толщине пленки 40 мкм. Примечание: Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы изделия, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.																					
Очистка оборудования:	В растворителе Sikkens Solvent, нитроцеллюлозном разбавителе или разбавителе Autocoat BT Thinner 362.																					
Время высыхания:	<table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;">20°C:</td> <td style="text-align: center;">60°C:</td> </tr> <tr> <td>При использовании смеси С:</td> <td style="text-align: center;">3 часа</td> <td style="text-align: center;">30 мин</td> </tr> </table>		20°C:	60°C:	При использовании смеси С:	3 часа	30 мин															
	20°C:	60°C:																				
При использовании смеси С:	3 часа	30 мин																				
Рекомендуемая зернистость шлифовальной бумаги:	Для мокрого шлифования: P400-P600, для последующей заключительной обработки P800-P1000. Для сухого шлифования: P280, для последующей заключительной обработки P360-P400.																					

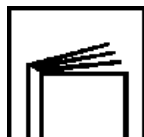
	<p>Сроки нанесения последующих покрытий:</p> <table border="0"> <tr> <td></td> <td style="text-align: center;"><i>не ранее</i></td> <td style="text-align: center;"><i>не позднее</i></td> </tr> <tr> <td>Смесь A:</td> <td style="text-align: center;">20 мин</td> <td style="text-align: center;">6 часов</td> </tr> <tr> <td>Смесь B:</td> <td style="text-align: center;">20 мин</td> <td style="text-align: center;">6 часов</td> </tr> </table> <p>Примечание: Если с момента нанесения прошло более 6 часов, перед нанесением последующих покрытий обязательно тщательное шлифование!</p> <p>Что делать в случае:</p> <p><i>попадания пыли?</i> В случае попадания пыли, спустя 3 часа сушки при 20°C, или после 30 минут сушки при 60°C, осторожно отшлифуйте поверхность шлифовальной бумагой P1000.</p> <p>Последующие покрытия:</p> <p>Покрывная эмаль</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT MM, покрытие для шасси • Autocoat BT Chassis Coat 401, отделочное покрытие • Autobase. <p>Упаковка:</p> <p>Банки 3,75 л и 25 л.</p> <p>Цвет:</p> <p>Светло-серый / Бежевый.</p> <p>Срок хранения:</p> <p><i>Рекомендуется использовать не позднее, чем через:</i></p> <table border="0"> <tr> <td>Грунт-выравниватель Autocoat BT Filler 121:</td> <td style="text-align: right;">4 года хранения при 20°C.</td> </tr> <tr> <td>Отвердитель Autocoat BT Hardener 141:</td> <td style="text-align: right;">6 месяцев хранения при 20°C.</td> </tr> <tr> <td>BT Hardener 142:</td> <td style="text-align: right;">1 год хранения при 20°C.</td> </tr> <tr> <td>Разбавители Autocoat BT Thinner 362 и 365:</td> <td style="text-align: right;">4 года хранения при 20°C.</td> </tr> </table> <p>Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.</p>		<i>не ранее</i>	<i>не позднее</i>	Смесь A:	20 мин	6 часов	Смесь B:	20 мин	6 часов	Грунт-выравниватель Autocoat BT Filler 121:	4 года хранения при 20°C.	Отвердитель Autocoat BT Hardener 141:	6 месяцев хранения при 20°C.	BT Hardener 142:	1 год хранения при 20°C.	Разбавители Autocoat BT Thinner 362 и 365:	4 года хранения при 20°C.	
	<i>не ранее</i>	<i>не позднее</i>																	
Смесь A:	20 мин	6 часов																	
Смесь B:	20 мин	6 часов																	
Грунт-выравниватель Autocoat BT Filler 121:	4 года хранения при 20°C.																		
Отвердитель Autocoat BT Hardener 141:	6 месяцев хранения при 20°C.																		
BT Hardener 142:	1 год хранения при 20°C.																		
Разбавители Autocoat BT Thinner 362 и 365:	4 года хранения при 20°C.																		
<p>ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ</p>	<p>Грунт-выравниватель Autocoat BT Filler 121 Grey / Beige:</p>	<p>Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].</p> <p>Смотри надписи на этикетках продуктов.</p> <p>Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.</p>																	

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

Отвердитель **AUTOCOAT BT HARDENER 141**

Описание:

Отвердитель предназначен для использования вместе с грунтом-выравнивателем Autocoat BT Filler 121. Придает высокую толщину слоя и, вместе с тем, превосходные свойства при шлифовании.



9.1.11

Используется в составе:

грунта-выравнивателя Autocoat BT Filler 121.

Базовые компоненты:

Отвердитель
Autocoat BT Hardener 141: полиизоцианатная смола.

Пропорции при смешении:

- 3 объемных части грунта-выравнивателя Autocoat BT Filler 121
- 1 объемная часть отвердителя Autocoat BT Hardener 141
- 1 объемная часть разбавителя Autocoat BT Thinner 362 / 365.



Упаковка:

Банки 5 л.



Срок хранения:

Рекомендуется использовать не позднее, чем через:
Отвердитель
Autocoat BT Hardener 141: 6 месяцев хранения при 20°C.
Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Отвердитель Autocoat BT Hardener 141:

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

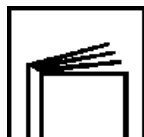
Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, Holland.

Отвердитель **AUTOCOAT BT HARDENER 142**

Описание:

Autocoat BT Hardener 142 является многоцелевым отвердителем для использования в составе продуктов Autocoat BT. Добавление отвердителя Autocoat BT Hardener 142 к перечисленным ниже продуктам способствует их лучшему распылению и розливу.



9.1.13

Используется в составе:

грунтов-выравнивателей
Autocoat BT Filler 121,
Autocoat BT Filler 122,
Autocoat BT Filler 123,
лака
Autocoat BT Clearcoat 301.



Базовые компоненты:

Полиизоцианатная смола.

Пропорции при смешении:

Пропорции при смешении определены в ведомостях технических данных выше перечисленных продуктов.



Упаковка:

Банки 5 л.

Срок хранения:

Рекомендуется использовать не позднее, чем через:
Отвердитель
Autocoat BT Hardener 142: 1 год хранения при 20°C.



Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Отвердитель Autocoat BT Hardener 142:

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

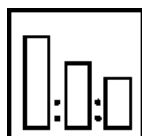
AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, Holland.

Изолирующий грунт AUTOCOAT BT SEALER 123

Описание:

2-компонентный прозрачный изолирующий грунт для нанесения под покрывные материалы Autocoat BT методом "мокрый по мокрому". Обеспечивает высокую адгезию между подложкой и покрытием.

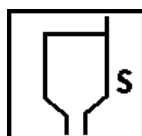
Применяется как промежуточный слой.



100:50:30
Изолирующий грунт
BT Sealer 123
Отвердитель
BT Hardener 142
Разбавитель
BT Thinner 362



1



15



Покрывные эмали
Autocoat BT MM
Autobase
Покрытие для шасси
BT Chassis Coat 401



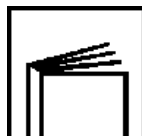
(Сифонная подача)
1-2 x 1
1,4-1,6 мм
3-5 бар



5-10 мин



Минимум 15 мин при
20°C
максимум 3 ч при
20°C



9.1.14



Продукт и добавки:

Изолирующий грунт Autocoat BT Sealer 123
Отвердитель Autocoat BT Hardener 142
Разбавитель Autocoat BT Thinner 362.

Базовые компоненты:

Изолирующий грунт
Autocoat BT Sealer 123: акриловая смола.
Отвердитель
Autocoat BT Hardener 142: полиизоцианатная смола.

Поверхности, пригодные для обработки:

- старые и свежие эмали, включая термопластичные акриловые;
- грунты и грунты-выравниватели Autocoat BT.

При нанесении изолирующего грунта Autocoat BT Sealer 123 по грунтам и грунтам-выравнивателям их поверхность следует зачистить одним из следующих способов:

- механическое сухое шлифование бумагой P280;
- ручное сухое шлифование бумагой P360;
- мокрое шлифование бумагой P800.

Подготовка поверхностей:

- **Старые и свежие лакокрасочные покрытия:**
Обезжиривание разбавителем / обезжиривателем Thinner M600 и зачистка абразивным материалом Scotch Brite Type S Ultrafine (сверхмелкозернистый).

- **Металлические поверхности:**
Сначала нанесите фосфатирующий грунт Autocoat BT.

Пропорции при смешении:

100 объемных частей изолирующего грунта Autocoat BT Sealer 123
50 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 142
30 объемных частей разбавителя Autocoat BT Thinner 362.

Рабочая вязкость:

15 с по вискозиметру DIN Cup 4 при 20°C.

Срок годности после смешения:

2,5-3 часа при 20°C.

Колеровка:

При необходимости можно отколеровать изолирующий грунт Autocoat BT Sealer 123 путем добавления до 50 объемных частей краски Autocoat BT (без отвердителя).

Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:

Распылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
Подача самотеком:	1,2-1,5 мм	3-5 бар
Сифонная подача:	1,4-1,6 мм	3-5 бар
Подача под давлением:	1,0-1,2 мм	4-6 бар
Безвоздушное распыление:	0,011" / 65°C	160-200 бар

Нанесение:

По технике безопасности и для защиты от пыли данный продукт следует наносить только в окрасочных камерах, оборудованных вытяжкой.

Распылите один одинарный мокрый слой или, максимум, два одинарных мокрых слоя с интервалом 5-10 минут при 20°C для подсушки. Если затем следует покрытие Autobase Metallic, то нанесите один одинарный слой.

Толщина пленки покрытия:	Приблизительно 15-20 мкм при нанесении одного одинарного мокрого слоя. Приблизительно 30-40 мкм при нанесении двух одинарных мокрых слоев.		
Укрывистость:	Теоретическая: 1 л основного компонента на 31 м ² при толщине пленки 20 мкм. Примечание: На практике укрывистость зависит от ряда факторов, в том числе, от формы изделия, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.		
Очистка оборудования:	В растворителе Sikkens Solvent, нитроцеллюлозном разбавителе или разбавителе Autocoat BT Thinner 362.		
Время высыхания:		20°C	60°C
	До готовности к шлифованию:	16 ч	45 мин
Рекомендуемая зернистость шлифовальной бумаги:	Мокрое шлифование, ручное и механическое: P800-P1000.		
Последующие покрытия:	После нанесения последнего слоя изолирующего грунта Autocoat BT Sealer 123, спустя не менее 15 мин при 20°C на подсушку (но не более 3 часов), можно наносить покрытия Autobase, Autocoat BT MM, Autocoat BT Chassis Coat 401.		
Упаковка:	Банки 5 литров.		
Цвет:	Прозрачный.		
Срок хранения:	Рекомендуется использовать не позднее, чем через: Изолирующий грунт Autocoat BT Sealer 123: 2 года хранения при 20°C. Отвердитель Autocoat BT Hardener 142: 1 год хранения при 20°C. Разбавитель Autocoat BT Thinner 362: 4 года хранения при 20°C Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.		
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Изолирующий грунт Autocoat BT Sealer 123:	Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов. Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.	

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

Грунт для шасси **AUTOCOAT BT CHASSIS PRIMER 421**

Описание:

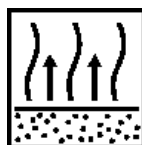
Быстросохнущий, 1-компонентный грунт, разработанный для шасси, грузовых автомобилей, контейнеров и т. д. Дает высокую толщину слоя и замедляет коррозионный процесс.



(Нагнетательный бак)
1-2 x 1
1,2-1,8 мм
3 бар

Продукт и добавки:

Грунт Autocoat BT Chassis Primer 421
Разбавитель Autocoat BT Thinner 362.



5-10 мин

Базовые компоненты:

Сложный эпоксидный эфир.

Поверхности, пригодные для обработки:

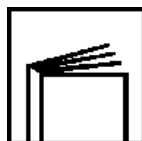
- стальные поверхности;
- полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера;
- дерево;
- старые эмали.



По истечении
4 ч при 20 °С:
покрывная эмаль
Autocoat BTMM
По истечении
30 мин при 20 °С:
покрытие для шасси
BT Chassis Coat 401

Подготовка поверхностей:

- **Сталь:**
Обезжиривание и сухая зачистка шлифовальной бумагой P180.
При необходимости отпескоструить поверхности.
- **Полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера:**
Обезжиривание и сухое шлифование бумагой P280.
- **Дерево:**
Сухое шлифование бумагой P180 до получения гладкой поверхности без торчащих волокон.
- **Старые эмали:**
Обезжиривание и сухое шлифование бумагой P280.



9.1.16

Рабочая вязкость:

- **Безвоздушный распылитель:**
Избегайте излишнего разбавления. Продукт можно распылять прямо из банки.
- **Пневмораспылитель с подачей под давлением:**
Добавить 3-5% разбавителя Autocoat BT Thinner 362.



Колеровка:

При необходимости, возможна колеровка грунта Autocoat BT Chassis Primer 421 путем добавления до 10 объемных частей покрытия для шасси Autocoat BT Chassis Coat 401 для лучшей укрывистости.

Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:

Распылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
Подача под давлением:	1,2-1,8 мм	3 бар
Безвоздушное распыление:	0,015"/50°	160-200 бар
	0,018"/65°	

Нанесение:

Нанесите 1 или 2 слоя с интервалом между слоями 5-10 минут на подсушку.

Толщина пленки:

При нанесении распылителем с подачей под давлением: 45-55 мкм на слой.
При нанесении безвоздушным распылителем: 70-90 мкм на слой.

Укрывистость:

Теоретическая: 1 л смеси грунта с разбавителем на 5 м² при нанесении пленки толщиной 90 мкм.

Примечание: На практике, укрывистость зависит от ряда факторов, в том числе, от формы изделия, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.

		<p>Очистка оборудования: В растворителе Sikkens Solvent, нитроцеллюлозном разбавителе или разбавителе Autocoat BT Thinner 362.</p> <p>Время высыхания: 20°C: От пыли: 15 мин</p> <p>Последующие покрытия: Через указанное ниже время на грунт Autocoat BT Chassis Primer 421 без предварительного шлифования можно наносить следующие продукты: через 30 мин при 20°C покрытие для шасси Autocoat BT Chassis Coat 401; через 4 часа при 20°C покрывную эмаль Autocoat BT MM. Даже по прошествии длительного периода (до 6 месяцев) на грунт Autocoat BT Chassis Primer 421 без предварительного шлифования можно наносить указанные выше покрытия.</p> <p>Стойкость: Поверхности стальных объектов, окрашенные грунтом Autocoat BT Chassis Primer 421 с толщиной пленки 70-80 мкм и оставленные в открытом состоянии до 6 месяцев, не подвержены появлению дефектов, таких как коррозия, пузырение, потеря адгезии и тому подобное даже без дополнительного покрытия.</p> <p>Упаковка: 5 л и 25 л.</p> <p>Цвет: Бежевый.</p> <p>Срок хранения: Рекомендуется использовать не позднее, чем через: Грунт Autocoat BT Chassis Primer 421: 2 года хранения при 20°C. Разбавитель Autocoat BT Thinner 362: 4 года хранения при 20°C. Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.</p>
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Грунт Autocoat BT Chassis Primer 421:	<p>Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].</p> <p>Смотри надписи на этикетках продуктов.</p> <p>Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.</p>

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

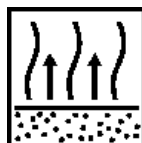
Покрытие для шасси **AUTOCOAT BT CHASSIS COAT 401**

Описание:

Синтетическое покрытие с высокой толщиной слоя, предназначено для использования там, где требуется эффективная защита и большая толщина пленки. Покрытие Autocoat BT Chassis Coat 401 применяется для шасси, контейнеров, стальных конструкций и т. д.



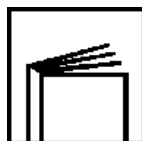
(Сифонная подача)
1-2 x 2
1,8-2,0 мм
3-5 бар



5 мин



24 ч при 20°C
60 мин при 60°C



9.1.17



Продукт и добавки:

Покрытие для шасси Autocoat BT Chassis Coat 401
Разбавитель Autocoat BT Thinner 362.

Базовые компоненты:

Алкидные смолы, тиксотропные вещества.

Поверхности, пригодные для обработки:

- старые эмали;
- фосфатирующие грунты Autocoat BT Washprimer 522 и 523;
- грунты-выравниватели Autocoat BT Filler 121 и 122;
- грунт для шасси Autocoat BT Chassis Primer 421.

Подготовка поверхностей:

- **Старые эмали:**
Обезжиривание и сухое шлифование бумагой P280. Покрытие для шасси Autocoat BT Chassis Coat 401 можно наносить на указанные грунты и грунты-выравниватели системы Autocoat BT после их 10-минутной подсушки при 20°C.

Рабочая вязкость:

Краска поставляется готовой к распылению. При желании можно дополнительно разбавить.

Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:

Распылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
Подача самотеком:	1,8 мм	3-5 бар
Сифонная подача:	1,8-2,0 мм	3-5 бар
Подача под давлением:	1,5 мм	4-5 бар
Безвоздушное распыление:	0,015-0,017"	160 бар
угол: 25°-85°		

Нанесение:

Нанесите один двойной слой. Примерно через 5 минут подсушки при 20°C можно вторично нанести двойной слой.

Толщина пленки:

60-70 мкм на двойной слой.

Укрывистость:

Теоретическая: 1 л неразбавленной краски на 6-7 м² при нанесении пленки толщиной 70 мкм.

Примечание: На практике, укрывистость зависит от ряда факторов, в том числе, от формы изделия, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.

Очистка оборудования:

В растворителе Sikkens Solvent, нитроцеллюлозном разбавителе или разбавителе Autocoat BT Thinner 362.

Время высыхания:

	20°C:	60°C:
От пыли:	2 ч	10 мин
На отлип:	4 ч	15 мин
Монтажная готовность:	24 ч	60 мин
Полностью сухая:	через несколько дней.	

Химическая стойкость:

Окончательно высохшее покрытие имеет хорошую химическую стойкость в отношении масел и бензина.

Упаковка:

25 кг.

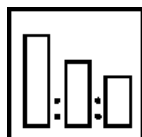
	Срок хранения:	<p><i>Рекомендуется использовать не позднее, чем через:</i> Покрытие для шасси Autocoat BT Chassis Coat 401: 1 год хранения при 20°C. Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.</p>
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Покрытие для шасси Autocoat BT Chassis Coat 401:	<p>Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].</p> <p>Смотри надписи на этикетках продуктов.</p> <p>Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.</p>

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

Покрывная эмаль AUTOCOAT BT MM

Описание:

2-компонентная покрывная эмаль со средним сухим остатком. Предназначена для систем первичной окраски и авторемонта на коммерческом автотранспорте.



100:25:25-35
Покрывная эмаль
Autocoat BT MM
Отвердитель
BT Hardener 342
Разбавитель BT
Thinner 361, 363 или 364

Продукт и добавки:

Покрывная эмаль
Autocoat BT MM.
Отвердитель
Autocoat BT Hardener 342.
Разбавители
Autocoat BT Thinner 361,
Autocoat BT Thinner 362,
Autocoat BT Thinner 363,
Autocoat BT Thinner 364.
Ускоритель
Autocoat BT Accelerator 180.



10



18-20

Базовые компоненты:

Покрывная эмаль
Autocoat BT MM: акриловые смолы.
Отвердитель
Autocoat BT Hardener 342: полиизоцианатные смолы.



(Сифонная подача)
2 x 1 или 1 x 2
1,8 мм
4-5 бар

Поверхности, пригодные для обработки:

- старые эмали;
- полиэфирные слоистые пластики (ламинаты);
- фосфатирующие грунты Autocoat BT Washprimer 521, 522 и 523;
- грунты-выравниватели Autocoat BT Filler 121, 122 и 321.



10 мин

Подготовка поверхностей:

Сухая ручная зачистка шлифовальной бумагой P360-P400.
Сухая механическая зачистка шлифовальной бумагой P360.
Мокрое ручное или механическое шлифование бумагой P800.



12 ч при 20°C
35 мин при 60°C

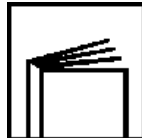
Пропорции при смешении:

Смесь А (стандартная):

100 объемных частей покрывной эмали Autocoat BT MM
25 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 342
35 объемных частей разбавителя Autocoat BT Thinner 361, 363 или 364.

Смесь В (ускоренная):

100 объемных частей покрывной эмали Autocoat BT MM
25 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 342
25 объемных частей разбавителя Autocoat BT Thinner 361
25 объемных частей ускорителя Autocoat BT Accelerator 180.



9.1.18

Рабочая вязкость:

18-20 с по вискозиметру DIN Cup 4 при 20°C.

Примечание: Важно использовать правильную вязкость при распылении для достижения хорошего розлива и исключения возможности перепыла. Если смешение согласно технической инструкции не дает надлежащей вязкости при распылении, отрегулируйте ее разбавителем Autocoat BT Thinner 361, 362, 363 или 364.



Срок годности после смешения:

Смесь А (стандартная): 2,5-3 ч при 20°C.
Смесь В (ускоренная): 1,75 ч при 20°C.

Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:

Распылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
Подача самотеком:	1,8 мм	4-5 бар
Сифонная подача:	1,7 мм	4-5 бар
Нагнетательный бак:	1,4 мм	4-5 бар

Нанесение:	<p>Метод 1: Нанесите 2 одинарных мокрых слоя с интервалом примерно 10 минут для подсушки между слоями.</p> <p>Метод 2: Нанесите сразу 1 двойной слой. Если обрабатываемая поверхность имеет заклепки или защелки, сначала нанесите тонкий дымчатый слой. Затем, после 3-5 минут подсушки, нанесите 1 двойной слой. Если проводится принудительная сушка при повышенной температуре, перед этим выдержите окрашенный объект 10-15 минут при нормальных условиях.</p>																																																									
Толщина покрытия:	Приблизительно 30 мкм на слой.																																																									
Укрывистость:	<p>Теоретическая: 1 л основного компонента на 11 м² при толщине пленки 60 мкм.</p> <p>Примечание: Практический расход зависит от многих факторов, включая форму конструкции, шероховатость поверхности, применяемый метод и условия нанесения.</p>																																																									
Специальные приемы и / или участочный ремонт:	<p>Надписи: Любые надписи наносятся в пределах 48 часов. По истечении 48-часового периода перед нанесением надписи требуется предварительно обработать поверхность абразивным материалом Scotch Brite Type S Ultra Fine (сверхмелкозернистый) или нанести промежуточный слой изолирующего грунта Autocoat BT Sealer 123.</p>																																																									
Очистка оборудования:	В растворителе Sikkens Solvent, нитроцеллюлозном разбавителе или разбавителе Autocoat BT Thinner 363.																																																									
Время высыхания:	<table border="0" style="margin-left: 40px;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">Смесь А: (стандартная)</th> <th style="text-align: center;">Смесь В: (ускоренная)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="3">При 20°C:</td> </tr> <tr> <td>От пыли:</td> <td style="text-align: center;">40 мин</td> <td style="text-align: center;">40 мин</td> </tr> <tr> <td>На отлип:</td> <td style="text-align: center;">2 ч</td> <td style="text-align: center;">2 ч</td> </tr> <tr> <td>Монтажная готовность:</td> <td style="text-align: center;">4 ч</td> <td style="text-align: center;">3 ч</td> </tr> <tr> <td>Полностью сухая:</td> <td style="text-align: center;">12 ч</td> <td style="text-align: center;">7 ч</td> </tr> <tr> <td>Готова к оклеиванию:</td> <td style="text-align: center;">12 ч</td> <td style="text-align: center;">9 ч</td> </tr> <tr> <td colspan="3">При 40°C:</td> </tr> <tr> <td>От пыли:</td> <td style="text-align: center;">15 мин</td> <td></td> </tr> <tr> <td>На отлип:</td> <td style="text-align: center;">40 мин</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Монтажная готовность:</td> <td style="text-align: center;">1 ч</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Полностью сухая:</td> <td style="text-align: center;">2 ч</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Готова к оклеиванию:</td> <td style="text-align: center;">2 ч</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="3">При 60°C:</td> </tr> <tr> <td>От пыли:</td> <td style="text-align: center;">5 мин</td> <td style="text-align: center;">5 мин</td> </tr> <tr> <td>На отлип:</td> <td style="text-align: center;">15 мин</td> <td style="text-align: center;">12 мин</td> </tr> <tr> <td>Монтажная готовность:</td> <td style="text-align: center;">25 мин</td> <td style="text-align: center;">14 мин</td> </tr> <tr> <td>Полностью сухая:</td> <td style="text-align: center;">35 мин</td> <td style="text-align: center;">22 мин</td> </tr> <tr> <td>Готова к оклеиванию:</td> <td style="text-align: center;">35 мин</td> <td style="text-align: center;">23 мин</td> </tr> </tbody> </table>		Смесь А: (стандартная)	Смесь В: (ускоренная)	При 20°C:			От пыли:	40 мин	40 мин	На отлип:	2 ч	2 ч	Монтажная готовность:	4 ч	3 ч	Полностью сухая:	12 ч	7 ч	Готова к оклеиванию:	12 ч	9 ч	При 40°C:			От пыли:	15 мин		На отлип:	40 мин		Монтажная готовность:	1 ч		Полностью сухая:	2 ч		Готова к оклеиванию:	2 ч		При 60°C:			От пыли:	5 мин	5 мин	На отлип:	15 мин	12 мин	Монтажная готовность:	25 мин	14 мин	Полностью сухая:	35 мин	22 мин	Готова к оклеиванию:	35 мин	23 мин
	Смесь А: (стандартная)	Смесь В: (ускоренная)																																																								
При 20°C:																																																										
От пыли:	40 мин	40 мин																																																								
На отлип:	2 ч	2 ч																																																								
Монтажная готовность:	4 ч	3 ч																																																								
Полностью сухая:	12 ч	7 ч																																																								
Готова к оклеиванию:	12 ч	9 ч																																																								
При 40°C:																																																										
От пыли:	15 мин																																																									
На отлип:	40 мин																																																									
Монтажная готовность:	1 ч																																																									
Полностью сухая:	2 ч																																																									
Готова к оклеиванию:	2 ч																																																									
При 60°C:																																																										
От пыли:	5 мин	5 мин																																																								
На отлип:	15 мин	12 мин																																																								
Монтажная готовность:	25 мин	14 мин																																																								
Полностью сухая:	35 мин	22 мин																																																								
Готова к оклеиванию:	35 мин	23 мин																																																								
Последующие покрытия:	Еще один слой покрывной эмали Autocoat BT MM может быть нанесен на высохший или полусухой слой того же материала.																																																									
Упаковка:	Банки 3,75 л и 25 л.																																																									

	Срок хранения:	<p>Рекомендуется использовать не позднее, чем через:</p> <p>Покрывная эмаль Autocoat BT MM: 4 года хранения при 20°C.</p> <p>Отвердитель Autocoat BT Hardener 342: 1 год хранения при 20°C.</p> <p>Разбавители Autocoat BT Thinner 361: 1 год хранения при 20°C, BT Thinner 362, 363 или 364: 4 года хранения при 20°C.</p> <p>Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.</p>
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Покрывная эмаль Autocoat BT MM и добавки:	<p>Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].</p> <p>Смотри надписи на этикетках продуктов.</p> <p>Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.</p>

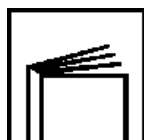
Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, Holland.

Отвердитель **AUTOCOAT BT HARDENER 342**

Описание:

Autocoat BT Hardener 342 является специальным отвердителем для покрывной эмали Autocoat BT MM и лака Autocoat BT Clearcoat.



9.1.19

Используется в составе:

покрывной эмали
Autocoat BT MM,
лака
Autocoat BT Clearcoat 301.



Базовые компоненты:

Отвердитель
Autocoat BT Hardener 342: полиизоцианатная смола.



Пропорции при смешении:

См.: 9.1.18 (Покрывная эмаль Autocoat BT MM)
9.1.24 (Лак Autocoat BT Clearcoat 301).



Упаковка:

Банки 5 л.



Срок хранения:

Рекомендуется использовать не позднее, чем через:
Отвердитель
Autocoat BT Hardener 342: 1 год хранения при 20°C.
Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Отвердитель Autocoat BT Hardener 342:

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

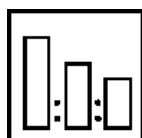
Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, Holland.

Разбавитель AUTOCOAT BT THINNER 361

Описание:

Разбавитель с антистатическими свойствами и хорошим розливом.



100:25:35
Покрывная эмаль
Autocoat BT MM
Лак BT Clearcoat 301
Отвердитель
BT Hardener 342
Разбавитель
BT Thinner 361

Используется в составе:

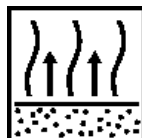
покровной эмали
Autocoat BT MM,
лака
Autocoat BT Clearcoat 301,
грунта-выравнивателя
Autocoat BT Filler 122,
изолирующего грунта
Autocoat BT Sealer 123.



5

Базовые компоненты:

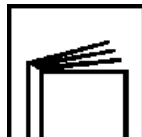
Разбавитель Autocoat BT Thinner 361:
вещества с высокой электропроводностью,
растворенные в специальных растворителях.



5 мин

Назначение:

Применяется на объектах большой площади. Разбавитель
Autocoat BT Thinner 361 нейтрализует статический заряд
поверхности.



9.1.20

Пропорции при смешении:

Смотри ведомости технических данных на продукты, с
которыми используется разбавитель.



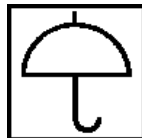
Нанесение:

См.: 9.1.18 (Покрывная эмаль Autocoat BT MM)
9.1.24 (Лак Autocoat BT Clearcoat 301)
9.1.12 (Грунт-выравниватель Autocoat BT Filler 122)
9.1.14 (Изолирующий грунт Autocoat BT Sealer 123).



Упаковка:

Банки 5 л.

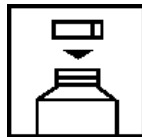


Срок хранения:

Рекомендуется использовать не позднее, чем через:

Разбавитель
Autocoat BT Thinner 361: 1 год хранения при 20°C.

Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового
кода.



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Разбавитель Autocoat BT Thinner 361:

Данные продукты предназначены для использования только
квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных
по технике безопасности (SDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

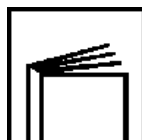
Пользователь должен производить работы в соответствии с
законодательно установленными государственными нормами по
технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

Разбавитель AUTOCOAT BT THINNER 362

Описание:

Autocoat BT Thinner 362 является многоцелевым разбавителем для использования в ряде продуктов Autocoat BT.



9.1.21



Используется в составе:

фосфатирующих грунтов
Autocoat BT Washprimer 522 и 523,
грунтов-выравнивателей
Autocoat BT Filler 321 и 921,
грунта для шасси
Autocoat BT Chassis Primer 421,
изолирующего грунта
Autocoat BT Sealer 123,
покрывной эмали
Autocoat BT MM,
покрытия для шасси
Autocoat BT Chassis Coat 401.

Базовые компоненты:

Различные растворители.

Пропорции при смешении:

См. ведомости технических данных для перечисленных выше продуктов.

Упаковка:

Банки 5 л и 25 л.

Срок хранения:

Рекомендуется использовать не позднее, чем через:

Разбавитель
Autocoat BT Thinner 362: 4 года хранения при 20°C.

Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Разбавитель Autocoat BT Thinner 362:

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

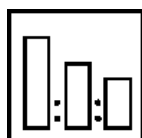
Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, Holland.

Разбавитель AUTOCOAT BT THINNER 363

Описание:

Разбавитель для покрывной эмали Autocoat BT MM, используемый при окраске небольших объектов.



100:25:35
Покрывная эмаль
Autocoat BT MM
Отвердитель
BT Hardener 342
Разбавитель
BT Thinner 363

Используется в составе:

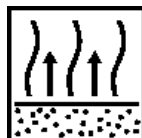
покрывной эмали Autocoat BT MM.



10

Базовые компоненты:

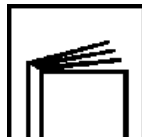
Различные растворители.



5 мин

Назначение:

Участочный ремонт, ремонт панелей и небольших объектов. Нанесение на большие поверхности возможно только в том случае, когда температура в камере, где производится распыление, не превышает 20°C.



9.1.22

Пропорции при смешении:

100 объемных частей покрывной эмали Autocoat BT MM
25 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 342
35 объемных частей разбавителя Autocoat BT Thinner 363.



Нанесение:

Метод 1:

Нанесите 2 одинарных мокрых слоя с интервалом примерно 10 минут для подсушки между слоями.

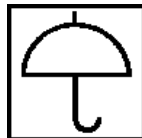
Метод 2:

Нанесите сразу 1 двойной слой. Если обрабатываемая поверхность имеет заклепки или защелки, сначала нанесите тонкий дымчатый слой. Затем, после 3-5 минут подсушки, нанесите 1 двойной слой. Если проводится принудительная сушка при повышенной температуре, перед этим выдержите окрашенный объект 10-15 минут при нормальных условиях.



Упаковка:

Банки 5 л.



Срок хранения:

Рекомендуется использовать не позднее, чем через:

Разбавитель
Autocoat BT Thinner 363: 4 года хранения при 20°C.

Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Разбавитель Autocoat BT Thinner 363:

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

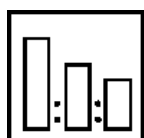
Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

Разбавитель AUTOCOAT BT THINNER 364

Описание:

Разбавитель для покрывной эмали Autocoat BT MM, обеспечивающий продолжительное время подсушки, требуемое при окраске больших объектов.



100:25:35
Покрывная эмаль
Autocoat BT MM
Отвердитель
BT Hardener 342
Разбавитель
BT Thinner 364

Используется в составе:

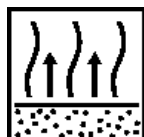
покрывной эмали Autocoat BT MM.



10

Базовые компоненты:

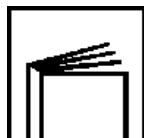
Различные растворители.



5 мин

Назначение:

Применяется на объектах большой площади.



9.1.23

Пропорции при смешении:

100 объемных частей покрывной эмали Autocoat BT MM
25 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 342
35 объемных частей разбавителя Autocoat BT Thinner 364.

Нанесение:

Метод 1:

Нанесите 2 одинарных мокрых слоя с интервалом примерно 10 минут для подсушки между слоями.

Метод 2:

Нанесите сразу 1 двойной слой. Если обрабатываемая поверхность имеет заклепки или защелки, сначала нанесите тонкий дымчатый слой. Затем, после 3-5 минут подсушки, нанесите 1 двойной слой. Если проводится принудительная сушка при повышенной температуре, перед этим выдержите окрашенный объект 10-15 минут при нормальных условиях.



Упаковка:

Банки 5 л.



Срок хранения:

Рекомендуется использовать не позднее, чем через:

Разбавитель
Autocoat BT Thinner 364: 4 года хранения при 20°C.



Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Разбавитель Autocoat BT Thinner 364:

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

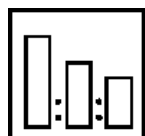
Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

Лак AUTOCOAT BT CLEARCOAT 301

Описание:

Прозрачный акриловый лак Autocoat BT Clearcoat предназначен для окраски поверхностей большой площади. Придает 2-слойной системе покрытия Autobase наилучший внешний вид.



100:50:10
Лак BT Clearcoat 301
Отвердитель
BT Hardener 343
Разбавитель
BT Thinner 361

Продукт и добавки:

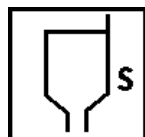
Лак Autocoat BT Clearcoat 301
Отвердитель Autocoat BT Hardener 142 или 343
Разбавитель Autocoat BT Thinner 361.



3

Базовые компоненты:

Лак
Autocoat BT Clearcoat 301: акриловые смолы.
Отвердитель
Autocoat BT Hardener 343: полиизоцианатные смолы.



17-19

Поверхности, пригодные для обработки:

Эмаль Autobase.



(Сифонная подача)
2 x 1
1,4-1,6 мм
4-5 бар

Пропорции при смешении:

A. 100 объемных частей лака Autocoat BT Clearcoat 301
50 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 343
10 объемных частей разбавителя Autocoat BT Thinner 361
B. 100 объемных частей лака Autocoat BT Clearcoat 301
50 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 142
30 объемных частей разбавителя Autocoat BT Thinner 361.



8-12 мин

Срок годности после смешения:

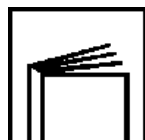
Смесь A: 2,5 ч при 20°C.
Смесь B: 4 ч при 20°C.



16 ч при 20°C
45 мин при 60°C

Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:

Распылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
Подача самотеком:	1,2-1,5 мм	4-5 бар
Сифонная подача:	1,4-1,6 мм	4-5 бар
Подача под давлением:	1,1-1,2 мм	5-6 бар



9.1.24

Нанесение:

Смесь A: Нанесите 2 одинарных мокрых слоя с интервалом 8-12 мин для подсушки между слоями.

Смесь B: Нанесите 3 одинарных мокрых слоя с интервалом 5-10 мин для подсушки между слоями.

Примечание: Указанное время подсушки зависит от температуры и скорости воздушного потока. После 8-10 минут подсушки последнего слоя лака Autocoat BT Clearcoat 301 допустима его принудительная сушка при 60°C.



Толщина покрытия:

Смесь A: 25-35 мкм на слой.
Смесь B: 20-25 мкм на слой.

Укрывистость:

Теоретическая: 1 л основного компонента на 9 м² при толщине пленки 70 мкм.

Примечание: Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы конструкции, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.

Специальные приемы и / или участочный ремонт:	<p>Надписи: В течение 48 ч прямо на лак Autocoat BT Clearcoat 301 может быть нанесена покрывная эмаль Autocoat BT MM. По истечении 48-часового периода перед нанесением надписи требуется предварительно обработать поверхность абразивным материалом Scotch Brite Type S Ultra Fine (сверхмелкозернистый) или нанести промежуточный слой изолирующего грунта Autocoat BT Sealer 123.</p>																																				
Очистка оборудования:	В растворителе Sikkens Solvent, нитроцеллюлозном разбавителе или разбавителе Autocoat BT Thinner 362.																																				
Время высыхания:	<p style="text-align: center;">При 20°C:</p> <table border="0" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">Смесь А:</th> <th style="text-align: center;">Смесь В:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>От пыли:</td> <td style="text-align: center;">50 мин</td> <td style="text-align: center;">45 мин</td> </tr> <tr> <td>На отлип:</td> <td style="text-align: center;">4 ч</td> <td style="text-align: center;">4 ч</td> </tr> <tr> <td>Монтажная готовность:</td> <td style="text-align: center;">12 ч</td> <td style="text-align: center;">12 ч</td> </tr> <tr> <td>Полностью сухая:</td> <td style="text-align: center;">16 ч</td> <td style="text-align: center;">16 ч</td> </tr> </tbody> </table> <p style="text-align: center;">При 60°C:</p> <table border="0" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">Смесь А:</th> <th style="text-align: center;">Смесь В:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>От пыли:</td> <td style="text-align: center;">5 мин</td> <td style="text-align: center;">5 мин</td> </tr> <tr> <td>На отлип:</td> <td style="text-align: center;">20 мин</td> <td style="text-align: center;">20 мин</td> </tr> <tr> <td>Монтажная готовность:</td> <td style="text-align: center;">40 мин</td> <td style="text-align: center;">40 мин</td> </tr> <tr> <td>Полностью сухая:</td> <td style="text-align: center;">45 мин</td> <td style="text-align: center;">50 мин</td> </tr> </tbody> </table> <p>Включения пыли и небольшие повреждения лакового покрытия Autocoat BT Clearcoat 301 могут быть удалены полировкой после сушки продолжительностью:</p> <table border="0" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th></th> <th style="text-align: center;">20°C:</th> <th style="text-align: center;">60°C:</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Готово к полировке через:</td> <td style="text-align: center;">2 дня</td> <td style="text-align: center;">1,5 ч</td> </tr> </tbody> </table> <p>Сначала тщательно удалите частицы пыли шлифованием сверхтонкой бумагой SF. Затем отполируйте вручную или механически.</p>		Смесь А:	Смесь В:	От пыли:	50 мин	45 мин	На отлип:	4 ч	4 ч	Монтажная готовность:	12 ч	12 ч	Полностью сухая:	16 ч	16 ч		Смесь А:	Смесь В:	От пыли:	5 мин	5 мин	На отлип:	20 мин	20 мин	Монтажная готовность:	40 мин	40 мин	Полностью сухая:	45 мин	50 мин		20°C:	60°C:	Готово к полировке через:	2 дня	1,5 ч
	Смесь А:	Смесь В:																																			
От пыли:	50 мин	45 мин																																			
На отлип:	4 ч	4 ч																																			
Монтажная готовность:	12 ч	12 ч																																			
Полностью сухая:	16 ч	16 ч																																			
	Смесь А:	Смесь В:																																			
От пыли:	5 мин	5 мин																																			
На отлип:	20 мин	20 мин																																			
Монтажная готовность:	40 мин	40 мин																																			
Полностью сухая:	45 мин	50 мин																																			
	20°C:	60°C:																																			
Готово к полировке через:	2 дня	1,5 ч																																			
Упаковка:	Банки 5 л.																																				
ЛАК АУТОСОАТ ВТ CLEARCOAT 301 С ПОВЫШЕННОЙ АБРАЗИВОСТОЙКОСТЬЮ:	Можно повысить прочность лака Autocoat BT Clearcoat 301 по отношению к царапинам, взяв Autocoat BT Hardener 342 в качестве отвердителя и Autocoat BT Thinner 363 в качестве разбавителя при смешении в специальной пропорции.																																				
Продукт и добавки:	Лак Autocoat BT Clearcoat 301 Отвердитель Autocoat BT Hardener 342 Разбавитель Autocoat BT Thinner 361.																																				
Специальные добавки:	Разбавитель Autocoat BT Thinner 362.																																				
Базовые компоненты:	Отвердитель Autocoat BT Hardener 342: полиизоцианатные смолы.																																				
Поверхности, пригодные для обработки:	Эмаль Autobase.																																				
Пропорции при смешении:	С. 100 объемных частей лака Autocoat BT Clearcoat 301 50 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 342 30 объемных частей разбавителя Autocoat BT Thinner 363																																				
	Примечание: Добавление 5-10% по объему разбавителя Autocoat BT Thinner 362 является существенным для достижения наилучшей вязкости при распылении!																																				
Рабочая вязкость:	17-19 с по вискозиметру DIN Cup 4 при 20°C.																																				
Срок годности после смешения:	2 ч при 20°C.																																				

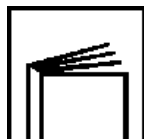
	<p>Нанесение:</p> <p>Нанесите 2 одинарных мокрых слоя с интервалом 8-12 мин для подсушки между слоями.</p> <p>Примечание: Указанное время подсушки зависит от температуры и скорости воздушного потока. После 8-10 минут подсушки последнего слоя лака Autocoat BT Clearcoat 301 допустима его принудительная сушка при 60°C.</p> <p>Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th><i>Распылитель</i></th> <th><i>Диаметр сопла</i></th> <th><i>Рабочее давление</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Подача самотеком:</td> <td>1,2-1,5 мм</td> <td>4-5 бар</td> </tr> <tr> <td>Сифонная подача:</td> <td>1,4-1,6 мм</td> <td>4-5 бар</td> </tr> <tr> <td>Подача под давлением:</td> <td>1,1-1,2 мм</td> <td>5-6 бар</td> </tr> </tbody> </table> <p>Толщина покрытия: 25-35 мкм на слой.</p> <p>Укрывистость: Теоретическая: 1 л основного компонента на 12 м² при толщине пленки 70 мкм.</p> <p>Примечание: Практический расход зависит от ряда факторов, в том числе, от формы конструкции, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.</p> <p>Очистка оборудования: В растворителе Sikkens Solvent, нитроцеллюлозном разбавителе или разбавителе Autocoat BT Thinner 362.</p> <p>Время высыхания:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2"><i>При 60°C:</i></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>От пыли:</td> <td>15-20 мин</td> </tr> <tr> <td>На отлип:</td> <td>35 мин</td> </tr> <tr> <td>Монтажная готовность:</td> <td>40 мин</td> </tr> <tr> <td>Полностью сухая:</td> <td>50 мин</td> </tr> </tbody> </table> <p>Включения пыли и небольшие повреждения лакового покрытия Autocoat BT Clearcoat 301 в варианте с повышенной абразивостойкостью могут быть удалены полировкой после сушки продолжительностью:</p> <p>Готово к полировке через: 1 час в случае принудительной сушки при 60°C, 16 часов при 20°C.</p> <p>Тщательно отшлифуйте частицы пыли сверхтонкой бумагой SF. Затем отполируйте вручную или механически.</p> <p>Срок хранения:</p> <p>Рекомендуется использовать не позднее, чем через:</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>Лак Autocoat BT Clearcoat 301:</td> <td>4 года хранения при 20°C.</td> </tr> <tr> <td>Отвердители Autocoat BT Hardener 142 и 343:</td> <td>1 год хранения при 20°C.</td> </tr> <tr> <td>Разбавитель Autocoat BT Thinner 361:</td> <td>1 год хранения при 20°C.</td> </tr> <tr> <td>Разбавители Autocoat BT Thinner 362 и 363:</td> <td>4 года хранения при 20°C.</td> </tr> </tbody> </table> <p>Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.</p>	<i>Распылитель</i>	<i>Диаметр сопла</i>	<i>Рабочее давление</i>	Подача самотеком:	1,2-1,5 мм	4-5 бар	Сифонная подача:	1,4-1,6 мм	4-5 бар	Подача под давлением:	1,1-1,2 мм	5-6 бар	<i>При 60°C:</i>		От пыли:	15-20 мин	На отлип:	35 мин	Монтажная готовность:	40 мин	Полностью сухая:	50 мин	Лак Autocoat BT Clearcoat 301:	4 года хранения при 20°C.	Отвердители Autocoat BT Hardener 142 и 343:	1 год хранения при 20°C.	Разбавитель Autocoat BT Thinner 361:	1 год хранения при 20°C.	Разбавители Autocoat BT Thinner 362 и 363:	4 года хранения при 20°C.	
<i>Распылитель</i>	<i>Диаметр сопла</i>	<i>Рабочее давление</i>																														
Подача самотеком:	1,2-1,5 мм	4-5 бар																														
Сифонная подача:	1,4-1,6 мм	4-5 бар																														
Подача под давлением:	1,1-1,2 мм	5-6 бар																														
<i>При 60°C:</i>																																
От пыли:	15-20 мин																															
На отлип:	35 мин																															
Монтажная готовность:	40 мин																															
Полностью сухая:	50 мин																															
Лак Autocoat BT Clearcoat 301:	4 года хранения при 20°C.																															
Отвердители Autocoat BT Hardener 142 и 343:	1 год хранения при 20°C.																															
Разбавитель Autocoat BT Thinner 361:	1 год хранения при 20°C.																															
Разбавители Autocoat BT Thinner 362 и 363:	4 года хранения при 20°C.																															
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Лак Autocoat BT Clearcoat 301:</p>	<p>Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].</p> <p>Смотри надписи на этикетках продуктов.</p> <p>Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.</p>																														

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

Отвердитель **AUTOCOAT BT HARDENER 343**

Описание:

Отвердитель для систем со средним сухим остатком, использующийся при окраске объектов большой площади (коммерческих автомобилей).



9.1.25

Используется в составе:

лака
Autocoat BT Clearcoat 301,
покрывной эмали
Autocoat BT MM (специальные приемы).



Базовые компоненты:

Полиизоцианатная смола.

Пропорции при смешении:

См.: 9.1.24 (Лак Autocoat BT Clearcoat 301) или
9.1.15 (Ускоритель Autocoat BT Accelerator 180,
специальные приемы)



Очистка оборудования:

Используйте растворитель Sikkens Solvent,
нитроцеллюлозный разбавитель или разбавитель Autocoat
BT Thinner 362.



Упаковка:

Банки 5 л.



Срок хранения:

Рекомендуется использовать не позднее, чем через:
Отвердитель
Autocoat BT Hardener 343: 1 год хранения при 20°C.
Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового
кода.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Отвердитель Autocoat BT Hardener 343:

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

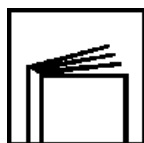
Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

Обезжириватель AUTOCOAT BT DEGREASER 380

Описание:

Обезжириватель Autocoat BT Degreaser 380 подходит для очистки и обезжиривания старых лакокрасочных покрытий, включая термопластичные. Он также удобен для обезжиривания загрунтованных и шпатлеванных поверхностей перед нанесением последующих слоев. Этот обезжириватель неагрессивен, и используется главным образом для удаления силиконов.



9.1.26



Технические приемы обезжиривания:

Перед ремонтом или нанесением отделочных покрытий необходимо очистить и обезжирить ремонтируемую панель кузова. Смочите чистый кусок материи обезжиривателем Autocoat BT Degreaser 380 и очистите / обезжирьте обрабатываемый участок, равномерно протирая его. Сразу же тщательно протрите поверхность насухо чистой хлопчатобумажной тканью. Всегда используйте отдельные куски материи, поскольку первый скорее размазывает, чем удаляет грязь и жир.

Целью очистки и обезжиривания является удаление остаточных жиров, масел, воска, силиконов, песка и т.д. Если не провести такую очистку, остатки грязи приведут к появлению дефектов при шлифовании. Соответственно, адгезия лакокрасочных покрытий, нанесенных на загрязненную поверхность, будет неудовлетворительной, что приведет впоследствии к отслаиванию краски.

Примечание: Регулярно меняйте используемые куски материи на чистые. Никогда не выбрасывайте влажную ткань в бак с отходами во избежание нагрева и возгорания.

Специальные инструкции по очистке и обезжириванию кузовов автомобилей:

Важно предотвратить попадание остатков грязи в места соединения элементов кузова фургонов, грузовых и других автомобилей при их очистке и обезжиривании. Такое загрязнение может вызвать проблемы с адгезией при нанесении последующего покрытия. Поэтому вертикальные элементы должны быть сначала очищены и обезжирены снизу вверх, а затем сверху вниз.

Обезжиривание и конденсация влаги на металлических поверхностях:

После очистки и обезжиривания поверхности с нее происходит испарение растворителя. Вызванное испарением охлаждение поверхности приводит к конденсации влаги (часто незаметной). Поэтому после обезжиривания необходимо выждать время, достаточное для испарения влаги. Первый слой краски можно наносить только после того, как температура поверхности достигла температуры окружающей среды. Преждевременное нанесение краски может привести к ухудшению адгезии.

Те же проблемы могут возникнуть при перемещении автомобиля с улицы или из холодного помещения в теплое. После перемещения машины для ее акклиматизации требуется как минимум 1 час. Для автомобилей с двойными или изолированными стенками для акклиматизации может потребоваться несколько часов.

Упаковка:

Обезжириватель
Autocoat BT Degreaser 380: банки 25 л.

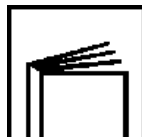
	Срок хранения:	<i>Рекомендуется использовать не позднее, чем через:</i> Обезжириватель Autocoat BT Degreaser 380: 4 года хранения при 20°C. Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Обезжириватель Autocoat BT Degreaser 380:	Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов. Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

Разбавитель AUTOCOAT BT THINNER 365

Описание:

Этот разбавитель улучшает розлив и поглощение перепыла, удлиняет срок, в течение которого можно наносить последующие слои без предварительной шлифовки ("открытое время"). Он также продлевает срок годности после смешения грунта-выравнивателя Autocoat BT Filler 121.



9.1.28



Используется в составе:

грунта-выравнивателя
Autocoat BT Filler 121,
грунта
Autocoat BT Primer 423.

Базовые компоненты:

Специальные растворители.

Пропорции при смешении:

См.: 9.1.10 (Грунт-выравниватель Autocoat BT Filler 121)
9.1.43 (Грунт Autocoat BT Primer 423).

Нанесение:

См.: 9.1.10 (Грунт-выравниватель Autocoat BT Filler 121)
9.1.43 (Грунт Autocoat BT Primer 423).

Упаковка:

Банки 5 л.

Срок хранения:

Рекомендуется использовать не позднее, чем через:
Разбавитель
Autocoat BT Thinner 365: 4 года хранения при 20°C.

Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Разбавитель Autocoat BT Thinner 365:

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

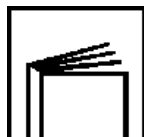
Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, Holland.

Матирующее вещество AUTOCOAT BT MM 475

Описание:

Унифицированное матирующее вещество, предназначенное для ослабления глянца покрывной эмали Autocoat BT MM. Позволяет также придавать эмали различную текстуру путем подбора соответствующих режимов нанесения.



9.1.34



Продукт и добавки:

Матирующее вещество Autocoat BT MM 475.

Базовые компоненты:

Акриловые смолы.

С чем можно смешивать:

Можно добавлять в эмали Autocryl и Autocoat BT MM.

Пропорции при смешении:

Матирующее вещество Autocoat BT MM 475 можно смешивать с покрывной эмалью Autocoat BT MM в любой пропорции. Подбором пропорции при смешении и метода нанесения добиваются изменения визуальной характеристики поверхности от высоко глянцевого до матовой.

Указания по пропорциям при смешении:

Для уровня глянца яичной скорлупы, 40-60 по Гарднеру под углом 60°:

100 весовых частей покрывной эмали Autocoat BT MM желаемого цвета
50 весовых частей матирующего вещества Autocoat BT MM 475

Для матового уровня, 10-20 по Гарднеру под углом 60°:

100 весовых частей покрывной эмали Autocoat BT MM желаемого цвета
100 весовых частей матирующего вещества Autocoat BT MM 475

Тщательно перемешайте данную смесь и продолжите смешение следующим образом:

Пропорции при смешении в объемных соотношениях:

Смесь с покрывной эмалью Autocoat BT MM	100
Отвердитель Autocoat BT Hardener 342	25
Разбавитель Thinner 361, 363 или 364	35

Нанесение:

После смешения в выше указанной пропорции нанесите смесь, следуя инструкциям для эмали Autocoat BT MM 9.1.18.

Имитация мелкозернистой текстуры на бамперах:

Применяя следующий способ нанесения, можно имитировать различные тонкие текстуры бамперов:

Пропорции при смешении:

100 весовых частей покрывной эмали Autocoat BT MM
100 весовых частей матирующего вещества Autocoat BT MM 475.

Тщательно перемешайте эту смесь и используйте ее в приведенных выше пропорциях при смешении с отвердителем и разбавителем.

Нанесение:

Наносить исключительно распылителем с подачей самотеком!

Исходные слои в системе покрытия:

Нанесите 2 или 3 слоя (в зависимости от укрывистости) при рабочем давлении 4 бар (сохраняя обычное расстояние между распылителем и окрашиваемой поверхностью). После нанесения последнего слоя отведите не менее 15 минут на подсушку.

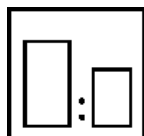
	<p>Нанесение (продолжение):</p> <p>Упаковка:</p> <p>Цвет:</p> <p>Срок хранения:</p>	<p>Нанесение текстуры: Снизьте давление воздуха до 0,2-1 бар. Увеличьте расстояние между распылителем и окрашиваемой поверхностью. Нанесите 1 или 2 слоя, в зависимости от желаемой текстуры.</p> <p>Различные мелкозернистые текстуры достигаются изменением следующих факторов:</p> <ul style="list-style-type: none"> • рабочего давления от 0,2 до 1 бар; • расстояния между распылителем и поверхностью; • диаметра сопла распылителя от 1,2 мм до 1,8; • рабочей вязкости смеси добавлением от 10 до 30 объемных частей разбавителя Thinner 361, 363 или 364, независимо от комбинации. <p>Банки 1 л.</p> <p>Светло-серый.</p> <p>Рекомендуется использовать не позднее, чем через: Матирующее вещество Autocoat BT MM 475: 4 года хранения при 20°C.</p> <p>Примечание: Срок годности смеси покрывной эмали Autocoat BT MM и матирующего вещества Autocoat BT MM 475 (без отвердителя) не более 3 месяцев при 20°C.</p> <p>Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.</p>
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	<p>Матирующее вещество Autocoat BT MM 475:</p>	<p>Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].</p> <p>Смотри надписи на этикетках продуктов.</p> <p>Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.</p>

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

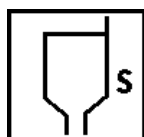
Фосфатирующий грунт AUTOCOAT BT WASHPRIMER 525

Описание:

2-компонентный, протравливающий и, вместе с тем, пассивирующий грунт с высокой толщиной слоя для коммерческого автотранспорта и промышленного оборудования. Предназначен как для первичной окраски, так и для ремонтных работ.



100:60-70
Фосфатирующий
грунт
BT Washprimer 525
Отвердитель BT
Hardener 545



22-25



(Сифонная подача)
2 x 2
1,8 мм
3-5 бар



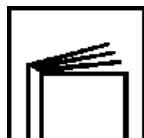
4-6 мин



30 мин при 10°C
15 мин при 20°C



Покрывная эмаль
Autocoat BT MM
Покрyтие для шасси
BT Chassis Coat 401



9.1.37



Продукт и добавки:

Фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 525.
Отвердитель Autocoat BT Hardener 545.

Базовые компоненты:

Фосфатирующий грунт
Autocoat BT Washprimer 525: поливинил бутиральный
и специальные
комбинации смол.

Отвердитель
Autocoat BT Hardener 545: фосфорная кислота.

Поверхности, пригодные для обработки:

- существующие покрытия, за исключением термопластичных эмалей;
- сталь;
- полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера;
- дерево, оргалит;
- полиэфирные шпатлевки Sikkens.

Подготовка поверхности:

- **Существующие покрытия:**
Обезжиривание обезжиривателем Autocoat BT Degreaser 380 и сухая зачистка шлифовальной бумагой P280 или мокрое шлифование бумагой P600-P800.
- **Сталь:**
Обезжиривание обезжиривателем Autocoat BT Degreaser 380 и сухая зачистка шлифовальной бумагой P180. При необходимости отпескоструить поверхность стали до чистоты SA 2,5-3.
- **Полиэфирные слоистые пластики (ламинаты) и фанера:**
Обезжиривание обезжиривателем Autocoat BT Degreaser 380 и сухая зачистка шлифовальной бумагой P280.
- **Дерево, оргалит:**
Сухая зачистка шлифовальной бумагой P180 до получения гладкой поверхности без торчащих волокон.
- **Полиэфирные шпатлевки:**
Сухая зачистка шлифовальной бумагой P180-P280.

Пропорции при смешении:

100 объемных частей фосфатирующего грунта Autocoat BT Washprimer 525.
60-70 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 545.

Рабочая вязкость:

22-25 с по вискозиметру DIN Cup 4 при 20°C.

Срок годности после смешения:

3 дня при 20°C.

Нанесение:

Нанесите 2 двойных слоя с интервалом 4-6 минут между слоями для подсушки. Не следует наносить в условиях относительной влажности выше 75%.

Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:	<p>Распылитель</p> <p>Подача самотеком: 1,6-1,8 мм</p> <p>Подача самотеком HVLP: 1,7-1,9 мм</p> <p>Сифонная подача: 1,8 мм</p> <p>Сифонная подача HVLP: 1,8-2,6 мм</p> <p>Безвоздушное распыление: 0,011"/40° 0,013"/50°</p> <p>Подача под давлением: 1,2-1,4 мм</p>	<p>Диаметр сопла</p> <p>3-5 бар</p> <p>до 0,7 бар</p> <p>3-5 бар</p> <p>до 0,7 бар</p> <p>170-200 бар</p> <p>3-5 бар давление распыления</p> <p>±1 бар давление краски</p>	<p>Рабочее давление</p>
	<p>Примечание: При нанесении кистью применять мягкую кисть.</p>		
Рекомендуемые условия нанесения:	<ul style="list-style-type: none"> • Минимальная температура: 15°C. • Максимальная относительная влажность: 75%. 		
Толщина пленки:	Приблизительно 25-30 мкм на один двойной слой.		
Защитные свойства:	<p>Коррозионная стойкость:</p> <p>3 года, если нанесена пленка толщиной как минимум 50 мкм.</p>		
Укрывистость:	Теоретическая: 1 л основного компонента на 7 м ² поверхности при толщине покрытия 30 мкм.		
Очистка оборудования:	В растворителе Sikkens Solvent, нитроцеллюлозном разбавителе или разбавителе Autocoat BT Thinner 362.		
Время перед нанесением следующих покрытий:		10°C	20°C
	не ранее	30 мин	15 мин
	не позднее	6 месяцев	
Последующие покрытия:	<p>Можно наносить следующие грунты и грунты-выравниватели:</p> <p>грунты-выравниватели</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT Filler 121, • Autocoat BT Filler 122 или • Autocoat BT Filler 921, <p>грунт для шасси</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT Chassis Primer 421, <p>грунт</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT Primer 423. <p>Можно наносить следующие покрытия:</p> <p>покрывную эмаль</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT MM, <p>покрытие для шасси</p> <ul style="list-style-type: none"> • Autocoat BT Chassis Coat 401. 		
Упаковка:	Банки 3,75 л и 25 л.		
Цвет:	Матовый красный.		
Срок хранения:	<p>Рекомендуется использовать не позднее, чем через:</p> <p>Фосфатирующий грунт Autocoat BT Washprimer 525: 2 года хранения при 20°C.</p> <p>Отвердитель Autocoat BT Hardener 545: 2 года хранения при 20°C.</p> <p>Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.</p>		

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

**Фосфатирующий грунт
Autocoat BT Washprimer
525 и добавки:**

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

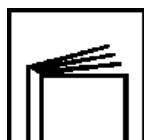
Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, Holland.

Отвердитель **AUTOCOAT BT HARDENER 545**

Описание:

Autocoat BT Hardener 545 является кислотным отвердителем для использования вместе с фосфатирующим грунтом Autocoat BT Washprimer 525.



9.1.38

Используется в составе:

фосфатирующего грунта Autocoat BT Washprimer 525.

Базовые компоненты:

Фосфорная кислота.

Пропорции при смешении:

100 объемных частей фосфатирующего грунта Autocoat BT Washprimer 525
60-70 объемных частей отвердителя Autocoat BT Hardener 545.
(См. также 9.1.37).



Упаковка:

Банки 5 л и 25 л.



Срок хранения:

Рекомендуется использовать не позднее, чем через:
Отвердитель
Autocoat BT Hardener 545: 2 года хранения при 20°C.



Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.



ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ

Отвердитель **Autocoat BT Hardener 545:**

Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)].

Смотри надписи на этикетках продуктов.

Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

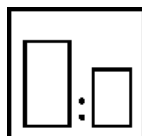
Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.

AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, Holland.

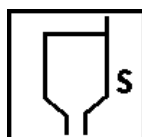
Грунт AUTOCOAT BT PRIMER 423

Описание:

Быстросохнущий 1-компонентный грунт с соответствующим закону содержанием летучих органических растворителей, предназначенный для коммерческого автотранспорта. Этот продукт дает высокую толщину слоя при экономии времени и материала.



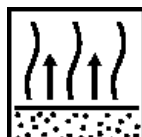
100:50
Грунт
BT Primer 423
Разбавитель
BT Thinner 362



22-25



(Безвоздушное
распыление)
1-2 x1
0,011" / 40°
150-180 бар



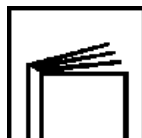
10-15 мин



Минимум 1 час
при 20°C



Покрытые эмали
Autocoat BT MM,
Autocoat BT 480
Покрытие для шасси
BT Chassis Coat 401



9.1.43



Продукт и добавки:

Грунт Autocoat BT Primer 423
Разбавитель Autocoat BT Thinner 362.

Базовые компоненты:

Специальная смесь алкидных смол и обратимых связующих.

Поверхности, пригодные для обработки:

- существующие покрытия;
- сталь. В системах, где требуется повышенная коррозионная стойкость, перед нанесением грунта Autocoat BT Primer 423 рекомендуется предварительно нанести слой фосфатирующего грунта Autocoat BT Washprimer 521;
- все фосфатирующие грунты Autocoat BT (washprimers);
- полиэфирные шпатлевки Sikkens.

Подготовка поверхности:

- **Существующие покрытия:**
Обезжиривание и сухое шлифование бумагой P180-280.
- **Сталь:**
Обезжирить, зачистить и снова обезжирить.
- **Фосфатирующие грунты Autocoat BT Washprimers:**
Подготовка поверхности проводится, как указано в ведомостях технических данных этих продуктов.
- **Полиэфирные шпатлевки Sikkens:**
Сухая зачистка шлифовальной бумагой P80-P180.

Пропорции при смешении:

100 объемных частей грунта Autocoat BT Primer 423
50 объемных частей разбавителя Autocoat BT Thinner 362.

Рабочая вязкость:

22-25 с по вискозиметру DIN Cup 4 при 20°C.

Нанесение:

Нанесите 1 или 2 двойных слоя с интервалом 10-15 минут при 20°C для подсушки между слоями.

Тип распылителя, диаметр сопла и рабочее давление:

Распылитель	Диаметр сопла	Рабочее давление
Безвоздушное распыление:	0,011"/40°	150-180 бар
HVLP:	1,8 мм	0,7 бар

Толщина пленки:

30-35 мкм на слой.

Укрывистость:

Теоретическая: 1 л основного компонента на 16 м² поверхности при толщине покрытия 35 мкм.

Примечание: На практике укрывистость зависит от ряда факторов, в том числе, от формы изделия, шероховатости поверхности, метода и условий нанесения.

Очистка оборудования:

В растворителе Sikkens Solvent или нитроцеллюлозном разбавителе.

Минимальное время перед нанесением следующих покрытий:

1 час. По истечении 24 часов требуется предварительная обработка шлифованием.

Последующие покрытия:

Покрытые эмали Autocoat BT MM, Autocoat BT 480 или покрытие для шасси Autocoat BT Chassis Coat 401.

	Упаковка:	Банки 5 л.
	Цвет:	Бежевый.
	Срок хранения:	<i>Рекомендуется использовать не позднее, чем через:</i> Грунт Autocoat BT Primer 423: 1 год хранения при 20°C. Разбавитель Autocoat BT Thinner 362: 4 года хранения при 20°C. Дата производства указана на каждой банке в виде цифрового кода.
ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ	Грунт Autocoat BT Primer 423 и добавки:	Данные продукты предназначены для использования только квалифицированным персоналом. [Смотри Ведомость данных по технике безопасности (SDS)]. Смотри надписи на этикетках продуктов. Пользователь должен производить работы в соответствии с законодательно установленными государственными нормами по технике безопасности и правилами по обращению с отходами.

Эффективность наших систем основана на лабораторных исследованиях и многолетней практике. Мы гарантируем качество работы, выполненной согласно правилам, отвечающим стандартам Akzo Nobel Coatings, при условии, что наши инструкции тщательно выполняются и работа производится в соответствии с нашими требованиями и квалифицированно. Мы не несем ответственности, если на конечный результат повлияли неподконтрольные нам факторы. Потребителю следует определить пригодность поставляемых продуктов для использования с помощью средств, которые обычно находятся в его распоряжении.