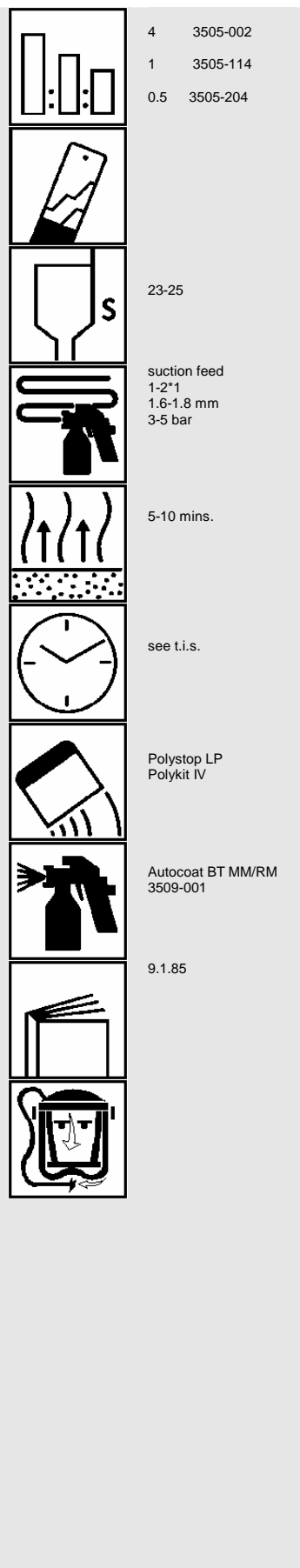


# LV 350 Primer EP 3505-002


**Описание продукта:**

Бесхроматная, высоконаполненная, 2К эпоксидная грунтовка, предназначенная для окрашивания автотранспорта. Содержание органических растворителей (VOC) в готовой смеси составляет около 540 г/л, при рабочей вязкости. Грунтовка Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-001 доступна в сером и желтом цветах.

**Грунтовка и добавки:**

Autocoat BT LV 350 Primer EP	3505-002
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Medium (отвердитель)	3505-114
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer Medium	3505-204 (растворитель)
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer Slow	3505-205 (растворитель)

**Состав продукта:**

Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002	:	эпоксидная смола
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Medium 3505-114	:	полиамидная смола
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer Medium 3505-204	:	растворитель
Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer Slow 3505-205	:	растворитель

**Окрашиваемые поверхности:**

- Существующие покрытия, включая термопластичные покрытия
- Фосфатированная сталь
- Нержавеющая сталь
- Оцинкованная сталь
- Сталь с «горячим» цинкованием
- Алюминий
- Стеклопластики и ламинаты
- Полиэфирные шпатлевки Sikkens .

**Примечание:**

1. Химическую очистку и подготовку деталей, следует согласовывать со специалистами AKZO Nobel.
2. Следует избегать, нагрева оцинкованной стали до температуры 60°C перед окрашиванием, во избежание выделения газа.
3. Не рекомендуется применять Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002 на алюминиевых защелкивающихся конструкциях и в случае применения заклепок.

**Подготовка поверхности:**

- Существующее покрытие: Обезжирить (при необходимости применив «антисиликоновые» средства, отшлифовать абразивом градации P280.
- Сталь: Обезжирить средством Degreaser 380, отшлифовать абразивом градации P180 или отдробеструить до класса Sa 2.5-3.
- Нержавеющая сталь и алюминий: Обезжирить средством Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicone Remover, отшлифовать абразивом градации P180 или обезжирить средством Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicone Remover и обработать материалом Scotch Brite type A (красный).
- Сталь с «горячим» цинкованием и алюминий: обезжирить средством Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicone Remover и обработать материалом Scotch Brite type A (красный).
- Стеклопластики: Обезжирить средством Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicone Remover и отшлифовать абразивом градации P280, закончить материалом Scotch Brite type A (красный).
- Дерево: Отшлифовать абразивом градации P180 достигнув гладкой поверхности не оставляя волокон древесины.
- Полиэфирные шпатлевки Sikkens: обезжирить средством Autocoat BT LV 350 Antistatic Silicone Remover и отшлифовать абразивом градации P180-P280.

**LV 350 Primer EP  
3505-002****Тонировка:**

Грунтовку Autocoat BT LV 350 Primer EP можно доколеровывать эмалью серии Auto-coat BT LV 350 Topcoat MM/RM без отвердителя, до 5 % в весовых частях.

**Весовые пропорции смешивания:**

7 частей грунтовки Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002  
1 часть отвердителя Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Medium 3505-114  
10-15 % растворителя Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer Medium или Slow 3505-204 на готовую смесь.

**Объемные пропорции смешивания:**

4 части грунтовки Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002  
1 часть отвердителя Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Medium 3505-114  
0.5 частей растворителя Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer Medium или Slow 3505-204.

**Рабочая вязкость:**

Смеси: 18-22 секунд по DIN Cup 4 при 20°C.

**Время жизни смеси:**

8 hours at 20°C

**Тип распылителя и рабочее давление:**

Распылитель:	Сопло:	Рабочее давление:
Подача самотеком:	1.4-1.6 mm	3-5 bar
Подача самотеком HVLP:	1.5-1.7 mm	max. 0.7 bar
Сифонная подача:	1.6-1.8 mm	3-5 bar
Сифонная подача HVLP:	1.8-2.2 mm	max. 0.7 bar
Безвоздушный:	4.13/ 5.13	110-120 bar <sup>1</sup>
Комбинированный:	4.13/ 5.13	90 bar <sup>1</sup>
Подача под давлением:	1.1-1.2 mm	3-5 bar на распыление +1 на подачу материала

<sup>1</sup> Рекомендуется, использовать установку с передаточным числом не менее 30:1

**Примечание:**

Проконсультироваться со специалистами Sikkens по использованию установок электростатического распыления.

**Процесс нанесения:**Пневмораспылитель

Нанести 1-2 одинарных слоя, с межслойной выдержкой 5 – 10 мин.

Безвоздушный и комбинированный распылитель

Нанести 1 «перекрестный» или 2 одинарных.

Кисть

Нанести грунтовку, не добавляя растворитель в смесь.

**Толщина покрытия:**

Приблизительно: 60- 90 µm.

**Теоретическая укрывистость (расход):**

5 – 5.5 м<sup>2</sup>/л готовой смеси при толщине 60 µm.

**LV 350 Primer EP  
3505-002**

Примечание: реальный расход грунтовки зависит от многих факторов: качество подготовки поверхности, метод нанесения и т.д.

**Очистка инструмента:**

Используйте растворитель Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer Medium/Slow 3505-204 или -205.

Время высыхания:	10°C:	20°C:	40°C:	60°C:
Перед нанесением следующего слоя грунтовки:				
Толщина покрытия до 60 µm:	2 часа	45 мин	30 мин	15 мин
Перед нанесением эмали:				
В случае Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer Medium 3505-204				
Толщина покрытия до 90 µm:	1½ часа	45 мин	30 мин	15 мин
In case of Autocoat BT LV 350 Primer EP Reducer Slow 3505-205				
Толщина покрытия до 90 µm:	2 часа	1½ часа	1 час	30 мин

**Примечание:**

1. Слой грунтовки Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-001 следует отшлифовать абразивом градации P360-P400 перед нанесением следующего слоя ЛКП в случае, если с момента его нанесения прошло 48 часов при 20°C.
2. Для достижения хорошей коррозионной стойкости и адгезии к последующим слоям ЛКП, следует наносить не менее 40-50 µm грунтовки Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-001.

**Градация абразива, которым рекомендуется шлифовать грунтовку перед окрашиванием эмалью:**

Сухая шлифовка : P280-P360  
Мокрая шлифовка : P800-P1000.

**Последующие покрытия:**

- Полиэфирные грунтовки
- Эмали серии Autocoat BT MM/RM
- Наполнительная грунтовка Autocoat BT 300 3006-001
- Фосфатирующая грунтовка Autocoat BT 800 Filler NS 8006-001
- Грунтовка Autocoat BT LV 350 Filler Beige/Gray 3506-001
- Грунтовка Autocoat BT LV 350 Filler Varicolor 3506-002
- Эмали серии Autocoat BT LV 350 Topcoat MM/RM 3509-001

**Содержание органических растворителей (VOC):**

Соответствует ISO 11890-1: 540 г/л в готовой смеси (7:1 + 10% v/v)

**Упаковка:**

Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-001: 20л в 20-литровой банке.  
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener Medium 3505-104: 5л в 5-литровой банке.  
Autocoat BT LV 350 Primer EP Hardener HB 3505-105: 5л в 5-литровой can.

**Цвет материала:**

Желтый или серый.

sikkens

**LV 350 Primer EP  
3505-002****HEALTH & SAFETY DATA regarding  
Autocoat BT LV 350 Primer EP 3505-002:**

Только для профессионального использования. (Смотри **Material Safety Data Sheet**).

Смотри текст на этикетках банок.

The effectiveness of our systems is based on laboratory research and many years' practical experience. We guarantee that the quality of the work performed according to our system meets the Akzo Nobel Coatings standards, provided that our instructions are carefully followed and the work is performed in accordance with the requirements as to good craftsmanship. We decline any responsibility if the final result is affected by factors beyond our control. The customer has to determine the suitability of the delivered products for the intended application by using the means, which normally are at his disposal.

AKZO NOBEL COATINGS BV, Sassenheim, Holland.

May 05